**F:\Users\Илья\Dropbox\Моё\на сайт\на сайт\Коррекц.классы\приложение 2\трудовое обучение\РП Швейное дело.tif**

1. **Пояснительная записка**

Рабочая программа по предмету «Швейное дело» для обучающихся 7 класса составлена на основе Программы для специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида: 5-9 классов, под ред. В.В. Воронковой. Сборник 2. — М.: Гуманит. Изд. Центр ВЛАДОС, 2015, с.67-102. Автор программы по швейному делу Л.С. Иноземцева и учебного плана МКОУ ГСОШ.

Учебным базисным планом предусматривается проведение предмета «Швейное дело» в 7 классе - 8 часов в неделю. Программа рассчитана на 1 год обучения (272 часа):

**Программа** предназначена для преподавания «Швейного дела», как одного из профилей трудовогообучения в общеобразовательных классах для детей с умственной отсталостью VIII вида.

Она предусматривает подготовку учащихся самостоятельному выполнению производственных заданий по пошиву белья и лёгкого платья со специализацией по профессии швея-мотористка женской и детской лёгкой одежды.В процессе обучения при реализации индивидуального подхода учитываются особенности нарушений в интеллектуальном развитии обучающихся, потенциальные возможности ребенка, состояние психофизического здоровья, а также уровень проявления недостатков в трудовой деятельности учащихся:

* слабая ориентировка в последовательности выполнения швейных операций по изготовлению простых швейных изделий;
* затруднения в принятии решения при изменении производственной ситуации;
* наличие необъективной оценки результатов собственного труда;
* не развиты приёмы самоконтроля при выполнении практической работы;
* замедлен темп овладения отдельными швейными операциями;
* слабое усвоение, непонимание специальных терминов и понятий;
* отсутствие самостоятельности в трудовой деятельности;
* снижен уровень ответственности за выполнение работы.
  + 7 классе продолжается обучение школьников построению чертежей изделий и их пошиву с постоянным усложнением работы на швейной машине. Вырабатывается автоматизация навыков работы на швейной машине. Материал программы достаточно сложен: изучаются технология пошива легкой одежды, свойства ткани, устройство швейных машин. Учащиеся осваивают изготовление изделий, которое состоит из множества мелких операций. Поэтому особое внимание уделяется обучению планировать процесс пошива, анализировать свои действия и их результаты.

Исходя из структуры содержания курса, учитывая психофизиологические возможности обучающихся с интеллектуальной недостаточностью, можно определить следующие **задачи** в обучении швейному делу:

* -освоение технологических знаний и знаний о составляющих технологической

культуры, организации производства и труда;

* - овладение трудовыми и специальными умениями и навыками, необходимыми в дальнейшем для освоения выбранной профессии; безопасными приемами труда;
* -развитие познавательных интересов, пространственного воображения, творческих, коммуникативных и организаторских способностей, способности к самостоятельному поиску и использованию информации для решения практических задач в сфере технологической

деятельности, к анализу трудового процесса, к деловому сотрудничеству в процессе коллективной деятельности;

* - формирование отношения к труду, как нравственной норме и источнику средств существования;
* -воспитание трудолюбия, бережливости, аккуратности, целеустремленности, предприимчивости, ответственности за результаты своей деятельности, уважительного отношения к людям различных профессий и результатам их труда.

Занятия по швейному делу для детей с нарушением интеллекта должны быть направлены на изучение ими теоретического материала, приемов работы и отработку практических навыков.Они содействуют общему развитию учащихся и предусматривают их подготовку к самостоятельному выполнению производственных заданий по пошиву белья и легкого платья. Эффективность достижения цели во многом зависит от правильно выбранных методов обучения и воспитания. Под методами обучения и воспитания понимаются способы работы учителя, в процессе которой происходит усвоение учащимися знаний, умений и навыков, формируются познавательные способности.

Трудовое обучение школьников с особыми образовательными потребностями осуществляется на основе общих дидактических принципов: доступности, научности, систематичности, сознательности, наглядности, связи теории с практикой, прочности усвоения знаний, умений и навыков. Особое место отводится принципу коррекции умственных недостатков посредствам индивидуального и дифференцированного подхода. Коррекционная направленность обучения предполагает, наряду с основными, **дополнительные,** **задачи:**

* - планомерное и систематическое наблюдение за психофизическим развитием учащихся;
* - обучение учащихся в ориентировке в задании и постоянное совершенствование

этих навыков;

 - постепенное и целенаправленное обучение учащихся самостоятельному планированию

работы, контролю и отчёту о ней;

* - систематические упражнения по усвоению и закреплению трудовых умений и навыков;
* - связь теоретических знаний с практической работой;
* - совершенствование умственных действий, направленных на внутреннюю организацию процесса труда и самоконтроля своих действий;
* - повышение работоспособности учащихся;
* - раскрывать причинно-следственные связи явлений природы на доступном учащимся уровне и расширять их кругозор.

Преподавание базируется на знаниях, получаемых на уроках математики, русского языка, биологии, географии, истории. Эти знания помогают обучающимся строить чертежи выкроек, учитывать расходы материалов, понимать процессы изготовления тканей. В свою очередь, навыки и умения, полученные при освоении швейных операций, способствуют более успешному усвоению школьницами общеобразовательных предметов.

Программа построена таким образом, что усвоение необходимых технологических знаний неразрывно связано с выполнением практических работ, т.е. с непосредственным трудом учащихся, на которые отводится не менее 60% учебного времени. Знания о свойствах материалов, использовании их в производстве, правила обращения с инструментами, трудовые умения учащиеся приобретают в процессе изготовления изделия.

В 7 классе наращивается темп работы и степень овладения трудовыми навыками. С этой целью организуются занятия практического повторения, во время которых учащиеся выполняют изученные виды работ. Для того, чтобы приблизить обучение к реальной жизни на занятиях по практическому повторению выполняются работы с пооперационным распределением труда. Учитель может разработать задания разной сложности, что позволяет осуществлять дифференцированный подход в обучении.

Основными путями повышения качества выполняемых работ является:

* -создание психологической установки на изготовление изделий, отвечающих техническим требованиям и имеющих товарный вид;
* -обучение нормативно одобренным приемам труда и применение в работе эффективной технологии;
* -достаточный уровень технического и материального обеспечения труда обучающихся.

Перед выполнением любого изделия проводится детальный анализ образца: дается характеристика его внешнего вида (фасона), способов соединения деталей, отделки, назначение изделия, ткань для пошива, после общей характеристики более подробно рассматривается обработка отдельных узлов.

Большое внимание уделяется повторению правил безопасной рааботы при работе колющими и режущими инструментами и приспособлениями, электробытовой техникой, также девочки приучаются к соблюдению санитарно-гигиенических требований во время выполнения практических работ.Обучение швейному делу развивает мышление, способность к пространственному анализу, мелкую моторику у аномальных детей. Выполнение работ формирует у детей эстетические представления, благотворно сказывается на становлении их личностей, способствует их социальной адаптации и обеспечивает им в определенной степени самостоятельность.

**Основные методы работы с учащимися:**

* -наглядный: показ образцов, выполненной работы, анализ образца, демонстрация выполнения практической работы, поэтапный наглядный план работы;
* -репродуктивный: последовательное выполнение трудовой операции под руководством учителя;
* -словесный: предварительная краткая беседа, словесный инструктаж, рассказ

**Формы работы на уроках:**

* - индивидуальная - практическая работа;
* - фронтальная - проверка знаний при помощи карт - опросников, тестов;
* - групповая – лабораторные работы;
* - коллективная - работа с пооперационным разделением труда.

**Система контроля в процессе обучения предполагает:**

* - наблюдение за поведением и эмоциональным состоянием учащихся;
* мотивированная оценка знаний и умений;
* - проведение контрольных работа по окончанию четверти;
* - непосредственный контроль выполнения трудовых приёмов и операций в практической деятельности;
* - устный и письменный опрос;
* - проведение мониторинга качества успешности;
* - самоконтроль;
* - взаимоконтроль.

Обучение швейному делу развивает мышление, способность к пространственному анализу, мелкую и крупную моторику. Кроме того, выполнение швейных работ формирует у детей эстетическое представление, благотворно сказывается на становлении личности, способствует их социальной адаптации и обеспечивает им самостоятельность в быту.

**2.Учебный план для 7 класс на 2017-2018 учебный год**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Количество часов в неделю | Количество часов |
| I четверть | 8 | 66 |
| II четверть | 8 | 62 |
| III четверть | 8 | 72 |
| IV четверть | 8 | 72 |
| Итого | 8 | 272 |

**3.Учебно-тематический план для 7 класс на 2017-2018 уч.г.**



|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Название раздела | Кол-  во  часов | Текущий и  промежуточный  контроль |

**I четверть (66 ч.)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | Вводное занятие | 4 | Устный опрос |
| 2. | Промышленная швейная машина 22-А кл.ПМЗ | 22 | Самостоятельная  работа |
| 3. | Построение чертежа, изготовление выкройки и раскрой  женского и детского белья без плечевого шва | 18 | Тест |
| 4. | Обработка подкройной обтачкой выреза горловины  ночной сорочки | 18 | Тест |
| 5. | Контрольная работа. | 4 | Контрольное задание |
|  | **II четверть (62ч.)** |  |  |
| 1. | Понятие о прядильном и ткацком производстве | 14 | Устный опрос |
| 2. | Бригадный метод пошива постельного белья. Пошив  однодетального изделия с прямыми срезами. | 12 | Тест |
| 3. | Построение чертежа, изготовление выкройки и раскрой  поясного бельевого изделия | 12 | Тест |
| 4. | Соединение основных деталей в изделии поясного белья | 14 |  |
| 5. | Ремонт одежды | 6 | Контрольное задание |
| 6. | Контрольная работа. | 4 | Контрольное задание |
|  | **III четверть (72 ч.)** |  |  |
| 1. | Вводное занятие. | 2 | Зачёт |
| 2. | Построение чертежа, изготовление выкройки и раскрой  прямой юбки. Основа прямой юбки | 30 | Тест |
| 3. | Обработка складок в поясном женском и детском платье | 6 | Самостоятельная  работа. |
| 4. | Обработка застёжек в боковом шве поясного изделия | 4 | Тест |
| 5. | Обработка низа прямой юбки | 10 | Самостоятельная  работа. |
| 6. | Обработка притачным поясом или корсажной тесьмой  верхнего среза прямой юбки | 16 | Контрольное задание |
| 7. | Контрольная работа. | 4 | Контрольное задание |
|  | **IV четверть (72ч.)** |  |  |
| 1. | Практическое повторение | 4 | Тест |
| 2. | Построение чертежа и раскрой клешёвой юбки | 30 | Устный опрос |
| 3. | Обработка оборок | 18 | Тест |
| 4. | Обработка верхнего среза клешёвой юбки швом  вподгибку с вкладыванием эластичной тесьмы | 16 | Тест |
| 5. | Контрольная работа. | 4 | Контрольное задание |
|  | **ИТОГО** | **272ч.** |  |

**Календарно-тематическое планирование для 7 класса на 2017-2018 учебный год (272 ч.)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **№ урока**  **в теме** | **Тема урока** | **Дата** | **Минимальный объём содержания на**  **уроке** | **Практическая**  **деятельность учащихся** | **Требования к уровню подготовки** | |  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |  |  |
| **Должны знать** | **Должны уметь** |  |
|  |
| **I четверть (66 ч.)** | | | | | | | |  |
|  |
| **1**. **Вводное занятие (4ч.)** | | | | | | | |  |
| 1 | 1. | Вводный инструктаж по  охране труда при работе в  швейной мастерской.  Рабочее место  учащегося. |  | Инструктаж по ОТ. Журнал контроля.  Рабочее место учащегося, его организация  и оборудование. Правила посадки  учащихся за столом. Значение  соблюдения порядка на нём.  Инструктаж по ОТ: ИОТ-116, ИОТ-149,  ИОТ-148, ИОТ-29 , ИОТ-115, ИОТ-112  ИОТ-150, ИОТ-113: ИОТ-114, ИОТ-119 | Знакомство с программой.  Изучение инструкций по  ОТ. Запись в тетради | Знать правила  безопасной работы  в мастерской, сан.-  гигиенические  требования к  организации раб.  места | Выполнять  правила  поведения в  швейной  мастерской.  Соблюдать  сан.-  гигиенические  требования |  |
|  |
| 2 | 2. |  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| 3. | 3. | Пожарная безопасность. |  | Правила пожарной безопасности  Правила эвакуации в случае возгорания.  Значение соблюдения порядка при  эвакуации. Значение влажной ватно-  марлевой повязки. ИОТ-116, ИОТ-01  Изготовление ватно-марлевой повязки. | Изучение инструкций по  ОТ. Запись в тетради.  Организация эвакуации.  Ознакомление с правилами  поведения при пожаре, с  правилами пожарной  безопасности. | Правила поведения  при пожаре,  Правила пожарной  безопасности в  мастерской.  Значение влажной  ватно-марлевой  повязки. | Соблюдать  правила  поведения и БР  в шв. маст.  Организованно  покинуть  помещение во  время  возгорания.  Применять  ватно-  марлевую  влажную  повязку. |  |
| 4. | 4. | Порядок действий при  пожаре |  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
| **2**. **Промышленная швейная машина 22-А кл. (22 ч.)** . | | | | | | | |  |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 5. | 1 | Сведения о промышленных  швейных машинах |  | Сведения о промышленных шв.м..  Назначение, скорость, виды выполняемых  операций. Инструктаж по ОТ на  промышленной шв. м. 22-А кл.  Промышленная швейная машина 22-А кл | Работа с книгой  Просмотр ВИДЕО  «Промышленные швейные  машины». | Назначение,  скорость, виды  выполняемых  операций. | Наружный  осмотр.  Инструкции  по БР на шв..м.  Организация  рабочего места. |
| 6. | 2 | Универсальная  промышленная швейная  машина 22-А кл. |
| 7. | 3. | Устройство промышленной  швейной машины 22-А кл.  Организация рабочего  места при работе на  промышленной швейной  машине 22-А кл. |  | Устройство промышленной швейной  машины 22-А кл. Основные механизмы  промышленной швейной машины  Регулятор длины стежка, регулятор  натяжения верхней нити.  Сравнительнаяхар-ка регулятора бытовой  и пром. шв.м.  Организация рабочего места. | Работа в тетради.  Скопировать рис.48 со стр.  131 в тетрадь, Подписать  названия дет.  Изучение шв. м.  Организация рабочего  места. | Устройство  промышленной  швейной машины  22-А кл. .  Организация  рабочего места. | Видеть  различия и  сходства с  бытовой  швейной  машиной 2-А  кл.  Организация  рабочего места  на  промышленной  швейной  машины 22-А  кл |
| 8. | 4. |
| 9 | 5. | Правила безопасной  работы напромышленной  швейной машины 22-А кл..  Пуск и остановка  промышленной швейной  машины 22-А кл |  | Правила безопасной работы  напромышленной швейной машины 22-А  кл.. ИОТ- 113, 114 Пуск и остановка  промышленной швейной машины 22-А кл | Изучение инструкций по  ОТ. Запись в тетради  Нажим на педаль | Правила БР на  промышленной  швейной машины  22-А кл.. | Пуск и  остановка  промышленной  швейной  машины 22-А  кл |
| 10 | 6. |
| 11 | 7. | Подготовка промышленной  швейной машины 22-А кл.  к работе .  Заправка нижней нити на  промышленной швейной  машине 22-А кл. |  | Подготовка промышленной швейной  машины 22-А кл. к работе .  Порядок наматывания ниток на шпульку.  Заправка шпульки в шпульный колпачок. | Наматывание ниток на  шпульку .  Заправка шпульки в  шпульный колпачок.  Скопировать рис.49 со стр.  131 в тетрадь, Подписать  названия дет. Выписать  принцип работы . | Порядок  наматывания ниток  на шпульку и её  заправки в  шпульный  колпачок | Наматывание  ниток на  шпульку.  Заправка  шпульки в  шпульный  колпачок. |
| 12 | 8. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 13 | 9. | Заправка верхней нити  промышленной швейной  машине 22-А кл. |  | Алгоритм заправки верхней нити.  Зависимость скорости швейной машины  от силы нажима на педаль. | Упражнения по заправке  верхней и нижней нитей..  Выписать принцип работы  м-ма иглы и м-  манитепритягив.  Упражнения по  регулировке скорости хода  машины (без ниток) | | Алгоритм заправки  верхней нити.  Зависимость  скорости швейной  машины от силы  нажима на педаль. | Заправка  верхней и  нижней нитей.  Регулировка  скорости хода  машины  Находить  механизмы  иглы и  нитепритягиват  еля на шв.м. 22-  А кл. |
| 14 | 10 | Регулировка скорости хода  машины (без ниток) |
| 15 | 11. | Механизм двигателя ткани  на промышленной  швейной машине 22-А кл. |  | Механизм двигателя ткани шв. м. 22-А кл  Механизм челнока шв.м. 22-А кл.  Устройство, назначение и  месторасположение мех-мов двигателя  ткани и челнока на шв.м. 22-А кл.  Упражнения по изучению этих  регуляторов скорости движения ткани. |  | Упражнения по  регулировке скорости  движения ткани во время  работы на промышленной  швейной машине 22-А кл.  (с нитками) | Устройство и  назначение мех-мов  иглы и  нитепритягивателя  на шв.м. 22-А кл | Находить  механизмы  двигателя  ткани и  челнока на  шв.м. 22-А кл. |
|  |
|  |
| 16 | 12. | Регулировка скорости  движения ткани. |  |
|  |
|  |
|  |
| 17 | 13. | Механизм иглы  промышленной швейной  машины 22-А кл. |  | Отличия игл по форме острия.  Ассортимент машинных игл Качество  машинных игл  Критерии качества игл. |  | Лабораторная работа по  определению зависимости  качества строчки от  качества иглы. | Ассортимент  машинных игл.  Критерии качества  машинных игл. | Сравнительная  хар-ка игл.  Подбор игл к  ткани. |
|  |
|  |
|  |
| 18 | 14. | Ассортимент и качество  машинных игл. |  |
|  |
|  |
| 19 | 15. | Регулятор строчки на  швейной машине 22-А кл. |  | Регуляторы длины стежка на швейной  машине 22-А кл.  Технология выполнения закрепки и  строчек с разной длиной стежка на  образце |  | Упражнения по  выполнению строчек по  прямым линиям на образце | Регуляторы строчки  на шв.м. 22-А кл. | Выполнение  строчек по  прямым  линиям на  образце |
|  |
|  |
| 20 | 16. | Закрепка. Регулировка  длины стежка. |  |
|  |
|  |
| 21 | 17. | Регулятор натяжения  верхней нити на швейной  машине 22-А кл.  Регулировка качества  строчки |  | Регуляторы натяжения верхней нити на  шв.м. 22-А кл.  Устройство, место расположения.  Качество строчки. Регулировка строчки |  | Упражнения по  регулировке натяжения  верхней нити на  промышленной швейной  машине 22-А кл. | Устройство, место  расположения  регуляторов  натяжения верхней  нити на шв.м. 22-А  кл. Критерии  качества строчки. | Регулировка  строчки |
|  |
|  |
| 22 | 18. |  |
|  |
|  |
|  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 23 | 19. | Работа на швейной  машине 22-А кл. |  | Подготовка промышленной швейной  машины 22-А кл. к работе .  Порядок наматывания ниток на шпульку.  Заправка шпульки в шпульный колпачок.  Ширина шва. Длина стежка | Наматывание ниток на  шпульку .  Заправка шпульки в  шпульный колпачок.  Упражнения по  выполнению строчек по  прямым и закруглённым  линиям на образце | Порядок  наматывания ниток  на шпульку и её  заправки в  шпульный  колпачок | Наматывание  ниток на  шпульку.  Заправка  шпульки в  шпульный  колпачок. |
| 24 | 20. | Строчка по прямой линии  "на ширину рожка лапки" |
| 25 | 21. | Последовательная работа  рук на швейной машине  22-А кл.  Строчка "по намеченным  линиям". |  | Работа рук, правильная рабочая поза во  время работы на швейной машине 22-А  кл  Инструктаж по ОТ на промышленной шв.  м. 22-А кл.  Организация рабочего места. | Последовательная работа  рук на швейной машине  22-А кл.  Выполнение пробных  строчек "по намеченным  линиям" на образце | Алгоритм  выполнения  строчек "по  намеченным  линиям»  Работа рук , поза | Последователь  ная работа рук  на швейной  машине 22-А  кл.  Выполнение  пробных  строчек "по  намеченным  линиям" на  образце |
| 26 | 22. |
| **3.** **Построение чертежа, изготовление выкройки и раскрой женского и детского белья без плечевого шва (18 ч.)** | | | | | | | |
| 27. | 1. | Ночная сорочка.  Назначение. Фасоны.  Отделка. |  | Назначение изделия.  Детали, срезы. Фасоны.  Ткани, гигиенические свойства. | . Составление коллекции  тканей. | Ткани для ночной  сорочки. | Составлять  коллекции  тканей  для ночной  сорочки |
| 28. | 2. | Ткани для пошива ночной  сорочки |
| 29. | 3. | Разработка эскиза ночной  сорочки без плечевого шва. |  | Виды отделки.  План работы по пошиву ночной сорочки  без плечевого шва | Составление плана пошива  сорочки.  Разработка фасона сорочки | Отделка ночной  сорочки  План пошива  ночной сорочки. | Составление  плана |
| 30. | 4. | Планирование работ при  пошиве ночной сорочки  без плечевого шва |
| 31. | 5. | Правила снятия мерок с  фигуры человека.  Обозначения мерок. |  | Назначение мерок. Запись мерок.  Прибавки.  Мерка, определяющая размер изделия.  Правила снятия мерок. | Снятие мерок: Ди, Сг, Сб,  Сш, | Мерки для  построения чертежа  ночной сорочки. | Снятие мерок.  для построения  чертежа ночной  сорочки. |
| 32. | 6. | Снятие мерок для  построения чертежа  выкройки ночной сорочки |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 33. | 7. | Построение чертежа  ночной сорочки в  масштабе 1 : 4. |  | Понятие о масштабе (М 1:4). Линии  чертежа.  Расчет расхода ткани. Раскладка (М 1:4). | Построение чертежа (М  1:4). Расчет расхода ткани. | Мерки, прибавки,  построение.  Понятие о  масштабе (М 1:4). | Построение  чертежа (М  1:4). Расчет  расхода ткани. |
| 34. | 8. | Контурные срезы. Детали  сорочки |
| 35. | 9. | Построение чертежа  ночной сорочки в  натуральную величину.  Проверка чертежа  выкройки ночной сорочки. |  | Построение сетки чертежа в натуральную  величину: сетка, рукав, линия бока, линия  низа, линии горловины спинки и переда.  Формулы расчетов. | Построение чертежа  сорочки в натуральную  величину. Выполнение  расчетов. Выбор формы  выреза горловины сорочки. | Производить  расчёты по своим  меркам. | Построение  чертежа  сорочки (М  1:1).  Выполнять  расчеты |
| 36. | 10. |
| 37 | 11. | Фасоны выреза горловины.  Изготовление выкройки  подкройной обтачки для  выреза горловины. |  | Алгоритм построение чертежа .  Формы выреза горловины: каре, углом,  овальный  Моделирование выреза горловины углом: | Моделирование выреза  горловины углом  Построение чертежа  подкройн  ой обтачки для горловины  сорочки (М 1:1). | Правила  моделирования  выреза горловины:  каре и овальный | Строить чертёж  выреза  горловины  сорочки.  Моделирование  выреза  горловины  углом |
| 38 | 12. |
| 39 | 13. | Подготовка ткани к  раскрою. |  | Подготовка ткани к раскрою.  Направление рисунка, долевой нити.  Припуски на обработку срезов. Способы  раскроя:- в разворот (на швейных  предприятиях),  -в сгиб (при индивидуальном пошиве) | Подготовка ткани к  раскрою.  Декатирование ткани. | Порядок  подготовки ткани к  раскрою. | Декатирование  ткани. Поиск  брака. |
| 40 | 14. | Декатирование ткани. |
| 41 | 15. | Раскладка выкройки на  ткани. Припуски на швы. |  | Раскладка выкройки на ткани.  Припуски на швы. Правила работы  ножницами. Раскрой изделия.  Раскрой изделия. | Настилание ткани.  Раскладка выкройки  сорочки.  Контроль качества  раскладки Раскрой изделия  Раскладка выкройки на  ткани. Припуски на швы.  Раскрой изделия. | Правила работы с  ножницами,  линейкой-  -шаблоном.  Подготовка ткани к  раскрою.  ОТ при работе с  ножницами.  Порядок раскроя  деталей. | Настилание  ткани.  Раскладка  выкройки  сорочки.  Раскрой  изделия  Раскладка  выкройки на  ткани.  Припуски на  швы.  Раскрой  изделия. |
| 42 | 16. | Раскрой изделия. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 43 | 17. | Раскрой подкройной  обтачки к срезу горловины  ночной сорочки. |  | Детали кроя, наименование линий, срезов.  Проверка чертежа ночной сорочки.  Корректировка выкройки.  Варианты раскладки на ткани: вчетверо,  вдвое  Направление нити основы .  Подготовка кроя сорочки к обработке | Моделирование выреза  горловины изделия (М 1:1).  Раскрой Подготовка детали  кроя ночной сорочки к  обработке.. Корректировка  выкройки. Нанесение  названий деталей кроя,  линий и срезов. Раскладка  деталей выкройки сорочки  на ткани.  Раскрой обтачки | Детали кроя,  наименование  линий, срезов.  Правила проверки  чертежа ночной  сорочки. Варианты  раскладки на ткани:  вчетверо, вдвое  Направление н. о.. | Раскрой  Подготовка  детали кроя  ночной сорочки  к обработке.  Проверка  чертежа ночной  сорочки.  Корректировка  выкройки. |
| 44 | 18. | Подготовка детали кроя  ночной сорочки к  обработке. |
| **4. Обработка подкройной обтачкой выреза горловины ночной сорочки (18 ч.)** | | | | |  |  |  |
| 45 | 1. | Обтачки как вид отделки  ночной сорочки.  Подготовка обтачки к  работе |  | Обтачка горловины сорочки. Назначение  обтачки. Виды обтачек. Подкройная  обтачка. Линии плеча, середины спинки и  середины переда. | Проверка чертежа ночной  сорочки | Обтачки как вид  отделки ночной  сорочки.  Подготовка  обтачки к работе | Подготовка  обтачки к  работе |
| 46 | 2. |
| 47 | 3. | Обтачной шов. Технология  выполнения |  | ТУ на выполнение обтачного шва.  Обтачной шов. Технология выполнения  Намётывание обтачки на вырез горловины  ночной сорочки. | Обтачной шов. Технология  выполнения  Намётывание обтачки на  вырез горловины ночной  сорочки.  Настрачивание обтачки.  Контроль качества. | Настрачивание  обтачки.  Контроль качества.  Обработку среза  горловины  подкройной  обтачкой. | Обработку  среза  горловины  подкройной  обтачкой.  Настрачивать  обтачку . |
| 48 | 4. | Намётывание обтачки на  вырез горловины ночной  сорочки. |
| 49 | 5. | Обтачивание выреза  горловины изделия.  Контроль качества.  Исправление дефектов  работы |  | ТУ на обтачивание выреза горловины  ночной сорочки по обтачке.  Критерии качества | Обтачивание выреза  горловины изделия.  Контроль качества.  Исправление дефектов  работы | ТУ на обтачивание  выреза горловины  ночной сорочки по  обтачке.  Критерии качества. | Обтачивание  выреза  горловины  изделия.  Контроль  качества.  Исправление  дефектов  работы |
| 50 | 6. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 51 | 7. | Надсечки. Назначение |  | .Высекания ткани на припусках шва.  Технология выполнения надсечек.  Назначение надсечек. Критерии качества  Кант обтачного шва. Вымётывание канта  1-2 мм.  Намётывание обтачки на изделие,  настрачивание на 1-2 мм от края подгиба  Контроль качества. | | | .Высекания ткани на  припусках шва.  Обработка среза  горловины подкройной  обтачкой.  Контроль качества. | Технология  выполнения  надсечек. Способы  обработки  горловины | Высекания  ткани на  припусках шва. |
| 52 | 8. | Технология выполнения  надсечек. |
| 53. | 9. | Применение тесьмы для  отделки изделия.  Подготовка обтачки  горловины сорочки к  работе. |  | Тесьма, виды, назначение. Подготовка  кроя обтачки к обработке: декатирование  тесьмы,  Срезы обтачки (наружный, внутренний).  Намёточные стежки. Настрочной шов.  Вымётывание канта. | | | Подготовка обтачки к  работе:  декатирование тесьмы,  настрачивание тесьмы | Тесьма, виды,  назначение.  Подготовка кроя  обтачки к  обработке | Намётывание и  настрачивание  тесьмы на  наружный срез  обтачки. |
| 54. | 10. |
| 55. | 11. | Намётывание отлетного  среза обтачки на изделие  Технология настрачивания  обтачки |  | Срезы обтачки (наружный, внутренний).  Намёточные стежки. Настрочной шов.  Контрольные линии и точки. | | | Намётывание отлетного  среза обтачки на изделие  Технология настрачивания  обтачки | Технология  выполнения  обтачного шва | Намётывание  отлетного среза  обтачки на  изделие |
| 56. | 12. |
| 57. | 13. | Стачивание боковых срезов |  |  | Способы обработки боковых швов.: | | Обработка боковых швов. | Способы обработки | Обработка |
|  |  | ночной сорочки. |  | - двойной шов; | | Выбор способа обработки. | боковых срезов | правого |
| 58. | 14. | Обработка боковых срезов |  | - запошивочный шов; | |  |  | бокового среза |
|  |  | ночной сорочки. |  | - стачной + МК 51А кл. Критерии | |  |  | сорочки. |
|  |  |  |  | качества, ТУ, припуски шва по ГОСТу. | |  |  |  |
| 59. | 15. | Шов вподгибку с |  |  | Обработка нижнего среза сорочки. | | Выбор способа обработки. | Шов вподгибку с | Обработка |
|  |  | закрытым срезом. |  | Способы обработки. Краевые швы: | | Обработка нижнего среза. | закр. ср.по ГОСТу- | нижнего среза. |
| 60. | 16. | Обработка срезов рукава |  | Шов вподгибку с закр. ср.по ГОСТу-10 | | Контроль качества. | 10 | Контроль |
|  |  | ночной сорочки. |  | Растяжимость поперечных срезов. | | Обработка нижних срезов | Обработка срезов | качества. |
|  |  |  |  | Обработка срезов рукавов обтачками. | | рукавов сорочки | рукавов. | Настрачивать |
|  |  |  |  | Критерии качества. | | обтачками. | Настрачивание | обтачки на |
|  |  |  |  | | | Контроль качества изделия | обтачек. | срезы рукавов. |
| 61. | 17. | Обработка нижнего среза |  |  | Растяжимость поперечных срезов. | | Исправление дефектов в | ВТО х/б тканей | Проводить |
|  |  | сорочки. |  | Обработка срезов рукавов обтачками. | | изделии. | Окончательная | чистку изделия |
| 62. | 18. | Окончательная отделка |  | Критерии качества. | | Чистка изделия от ниток. | отделка изделия | от ниток и его |
|  |  | изделия. Контроль качества. |  | Анализ качества: | | Провести ВТО и сложить |  | ВТО . Уметь |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | 1.Проверить, как сидит изделие на | | изделие по ГОСТу |  | складывать |
|  |  |  |  | фигуре. | |  |  | изделие по |
|  |  |  |  | 2. Проверить ширину швов по ГОСТу. | |  |  | ГОСТу |
|  |  |  |  | 3. Проверить ровность и качество строчек, | |  |  |  |
|  |  |  |  | закрепок. ВТО х/б и льняных тканей. | |  |  |  |

**5. Контрольная работа (4 ч.)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 63. | 1. | Раскрой подкройной |  | | Настрочной шов: 1-2 мм от края.  Критерии качества | Намётывание обтачки на  сорочку. Настрачивание на  5-7 мм от края. | | | Технологию  намётывания  обтачки. | Совмещение  контрольных  линий.  Намётывание  обтачки на  изделие, |
|  |  | обтачки. |
| 64. | 2. | Подготовка обтачки |
|  |  | ночной сорочки к |
|  |  | обработке. |
|  |  |  |
| 65. | 3. | Обтачивание среза |  | | Вымётывание канта 1-2 мм.  Намётывание обтачки на изделие,  настрачивание на 1-2 мм от края подгиба.  Контроль качества. | Надсечки. Кант.  Вымётывание канта 1-2  мм.  Контроль качества.  Обработку среза  горловины подкройной  обтачкой. | | | Технология  выполнения:  Надсечки. Кант. | Выполнять  надсечки и  вымётывать  кант |
|  |  | горловины ночной |
|  |  | сорочки. |
| 66. | 4. | Настрачивание отлетного |
|  |  | среза обтачки |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| **II четверть (62 ч.)** | | | | | | | | | | |
| **6. Понятие о прядильном и ткацком производстве (14 ч.)** | | | | | | | | | | |
| 67. | 1. | Прядильное производство. |  | | Прядение-получение длинных нитей из  отдельных коротких волокон  **Лабораторная работа** по определению  свойств льняного волокна. Заполнение  таблицы | В тетради выписать  профессии прядильного  производства. | | | Прядильное  производство.  Свойства льняного  волокна. | Рассказать о  производстве и  свойствах  льняного  волокна. |
|  |  |  |
| 68. | 2. | Основные профессии |
|  |  | прядильного производства. |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| 69. | 3. | Ткацкое производство. |  | | Ткачество – процесс переплетения нитей  между собой для получения ткани.  Подготовка к ткачеству нитей основы  утка.  Ткани: суровая, меланжевая,  пестротканая.  Профессии: ткачиха,  контролёр качества тканей.  Историческая справка о льноводстве на  Руси и в Удмуртии. Производство льна.  Свойства льняных тканей. | В тетради выписать этапы | | | Ткацкое | Рассказать о |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 70. | 4. | Основные профессии |  | |  | подготовки к ткачеству  нитей основы и утка.  Составить коллекцию  тканей: суровая,  меланжевая, пестротканая.  Работа с книгой. | | | производство  Получение льняной  ткани. Профессии  ткацкого  производства. | ткацком  производстве и  получении  льняной ткани. |
|  |  | ткацкого производства |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| 71. | 5. | Изготовление льняных |  | | . Ассортимент льняных тканей  Виды белья. Св-ва тканей х/б, лён и шёлк. | Составить коллекцию  льняных тканей в альбоме  Экскурсия в м-н «Лён  Удмуртии». | | | Ассортимент  льняных тканей | Составить  коллекцию  бельевых  льняных  тканей. |
|  |  | тканей. |
| 72. | 6 | Ассортимент льняных |
|  |  |  |
|  |  | тканей |
|  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 73. | 7. | Свойства льняных тканей. |  | | Свойства льняных тканей зависят от св-в  волокон: **чистольняные** (прочные, не  растягиваются, прохладные, гладкие,  блестящие, сильно мнутся, хорошо  впитывают влагу, быстро сохнут, легко  отстирываются, плохо утюжатся(\*\*\*)). | Лабораторная работа по  определению свойств  льняных тканей и х/б  тканей | Свойства льняных  тканей, отличия  льняных от  полульняных  тканей | Различать  ткани  чистольняные и  полульняные. |
|  |  |  |
| 74. | 8. | Лабораторная работа: |
|  |  | Изучение свойств льняных |
|  |  | тканей. |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| 75. | 9. | Влажно-тепловая |  | | Лабораторная работа: Свойства льняных  тканей. | Работа с книгой.  Тестирование | Изготовление | Выбирать |
|  |  | обработка льняных тканей. | полульняных | правильные |
| 76. | 10. | Правила утюжки льняных | тканей. | ответы на |
|  |  | тканей. | Ассортимент | вопросы теста. |
|  |  |  | полульняных |  |
|  |  |  | тканей. |  |
| 77. | 11. | Изготовление полульняных |  | | Изготовление полульняных тканей. | Изготовление полульняных  тканей.  Ассортимент полульняных  тканей. | Изготовление | Уметь отличать |
|  |  | тканей. | Ассортимент полульняных тканей. | полульняных | льняные ткани |
| 78. | 12. | Ассортимент полульняных | Свойства льняных тканей зависят от св-в | тканей. | от |
|  |  | тканей. | волокон: **Полульняные:** а) с х/б – мягкие, | Ассортимент | полульняных. |
|  |  |  | матовые | полульняных | Ассортимент |
|  |  |  | б) с хим. волокном – прочные, почти не | тканей | полульняных |
|  |  |  | мнутся, утюжатся легче (\*\*) | . | тканей. |
|  |  |  |  |  |  |
| 79. | 13. | Свойства полульняных |  | | Свойства льняных тканей зависят от св-в | Лабораторная работа по  определению свойств  льняных тканей и  х/бттканей | Свойства льняных | Различать |
|  |  |  |  |  |  |
| 80. |  | тканей. | волокон: **чистольняные** (прочные, не | тканей, отличия | ткани |
|  | 14. | Лабораторная работа: | растягиваются, прохладные, гладкие, | льняных от | чистольняные и |
|  |  | Определение волокнистого | блестящие, сильно мнутся, хорошо | полульняных | полульняные. |
|  |  | состава льняных и | впитывают влагу, быстро сохнут, легко | тканей |  |
|  |  | хлопчатобумажных тканей | отстирываются, плохо утюжатся(\*\*\*)). |  |  |
|  |  |  | **Полульняные:** а)с х/б–мягкие,матовые |  |  |
|  |  |  | б) с хим. волокном – прочные, почти не |  |  |
|  |  |  | мнутся, утюжатся легче (\*\*) |  |  |
| **7. Бригадный метод пошива постельного белья. Пошив однодетального изделия с прямыми срезами. (12 ч.)** | | | | | | | | |
| 81. | 1. | Постельное белье. |  |  | Ассортимент тканей. Виды и стандартные | Способы определения  хлопчатобумажных и  льняных тканей.  Работа в тетради, анализ  образцов. План пошива. | Виды | Подобрать |
|  |  | Ткани для постельного |  |  | размеры пододеяльников, наволочек и | подеяльников. | ткань для |
|  |  | белья. |  |  | простыней. | Состав ткани для | подод. с учётом |
| 82. | 2. | Бельевые швы. |  |  | Размеры. Детали кроя. Швы. План | постельного белья | её |
|  |  |  |  |  | пошива. Форма рамки. | Размеры | гигиеническихс |
|  |  |  |  |  |  | пододеяльника | в-в. Анализ |
|  |  |  |  |  |  | Детали кроя. Швы. | образцов. План |
|  |  |  |  |  |  | План пошива | пошива |
|  |  |  |  |  |  |  | пододеяльника. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 83. | 3. | Швейное производство. |  | Виды соединительных и краевых швов.  Свойства долевых и поперечных срезов | | Обработка долевых срезов. | Виды соединитель- | Выполнять |
| 84. | 4. | Бригадный метод | Обработка поперечных | ных швов и | соед. и краевые |
|  |  | изготовления изделия. | срезов. | краевых швов. | швы. |
| 85. | 5. | Наволочка. Размеры. |  | Окончательная отделка изделия.  Проверка качества. | | Окончательная ВТО. | Порядок работ по | Окончательная |
|  |  | Ткани. Виды.. | Складывание изделия. | окончательной | отделка |
| 86. | 6 | Раскрой наволочки. | Контроль качества. | отделке изделия. | изделия. |
|  |  |  |  |  | Проверка |
|  |  |  |  |  | качества. |
| 87. | 7. | План работ по |  | Операционное разделение труда.  Ответственность каждого за свою  операцию. Раскрой пододеяльника. | | Операционное разделение | Бригадный метод | Работа |
|  |  | изготовлению наволочки. | труда. Раскрой | изготовления | бригадным |
| 88 | 8. | Обработка поперечных | пододеяльника Правила | изделия Правила | методом. |
|  |  | срезов. | раскроя. | раскроя. |  |
| 89. | 9. | Разметка длины клапана. |  | Обработка рамки пододеяльника.  Обработка долевых сторон. | | Обработка рамки | ТУ к обработке | Обработка |
|  |  | Обработка долевых сторон. | пододеяльника. Обработка | рамки | долевых сторон |
| 90. | 10. |  | долевых сторон. | пододеяльника. | рамки. |
|  |  |  |  |  |  |
| 91. | 11. | Окончательная отделка. |  | Обработка поперечных срезов.  Окончательная отделка. Контроль  качества. | | Обработка поперечных | Окончательная | Обработка |
| 92. | 12. | Контроль качества. | сторон. Окончательная | отделка. | поперечных |
|  |  |  | отделка. Контроль | Контроль качества | срезов. |
|  |  |  | качества. |  | Окончательная |
|  |  |  |  |  | отделка. |
| **8. Построение чертежа, изготовление выкройки и раскрой поясного бельевого изделия 12 ч.** | | | | | | | | |
| 93. | 1. | Краеобмёточная машина |  | Признаки полотняного переплетения –  - одинаковый ткацкий рис. с обеих  сторон;  - нити основы переплетаются с нитями  утка через 1 нить;  - односторонние и двусторонние ткани. | Работа с книгой; | | Признаки | Изготовить |
|  |  | 51-А кл. Назначение. | Зарисовка полотняного | | полотняного | образец |
|  |  | Устройство | переплетения в тетради; | | переплетения | переплетения |
| 94. | 2. | Заправка оверлока. | Составить коллекцию | |  | из цветной |
|  |  |  | тканей полотняного | |  | бумаги |
|  |  |  | переплетения’ | |  |  |
|  |  |  | Выполнение обмёточных | |  |  |
|  |  |  | строчек на образце | |  |  |
| 95. | 3. | Пижамные брюки. |  | Пижама: назначение, ткани, фасоны.  Пижамные брюки, как часть комплекта,  составляющие пижаму, относятся к  бельевым поясным изделиям. | Нарисовать фасон пижамы. | | Пижама: | Составить |
|  |  | Назначение. Ткани. | Составить коллекцию | | назначение, ткани, | коллекцию |
|  |  | Фасоны. | тканей для пижамы. | | фасоны. Пижамные | тканей для |
| 96. | 4. | Снятие мерок для |  | | брюки, | пижамы. |
|  |  | построения чертежа |  | |  |  |
|  |  | выкройки пижамных брюк |  | |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 97. | 5. | Построение сетки чертежа |  | Мерки: Ди, Ст, Сб, Вс, Дб, Дтк, Шнб.  Правила снятия мерок Вс, Дб, Дтк, Шнб.  Детали и срезы.  Понятие о масштабе. | | Построить и заполнить | Мерки: Ди, Ст, Сб, | Снимать |
|  |  | пижамных брюк в | таблицу «Мерки для | Вс, Дб, Дтк, Шнб. | мерки. |
|  |  | натуральную величину. | построения чертежа брюк». | Правила снятия | Построение |
| 98. | 6. | Построение линий | Снятие мерок. Зарисовать | мерок Вс, Дб, Дтк, | выкройки в |
|  |  | среднего среза и среза | рис.90, подписать названия | Шнб. | масштабе М 1:4 |
|  |  | сидения пижамных брюк в | срезов и деталей. | Детали и срезы. |  |
|  |  | натуральную величину | Построение выкройки в | Понятие о |  |
|  |  |  | масштабе | масштабе |  |
| 99. | 7. | Построение линий |  |  | Мерки: Ди, Ст, Сб, Вс, Дб, Дтк, Шнб.  Правила снятия мерок Вс, Дб, Дтк, Шнб.  Детали и срезы.  Понятие о линиях шаговых срезов | Построение линий | Мерки | Построение |
|  |  | шаговых срезов пижамных |  | шаговых срезов пижамных | Детали и срезы. | линий шаговых |
|  |  | брюк. |  | брюк. | Понятие о | срезов |
| 100 | 8. | Построение линий талии и |  | Построение линий талии и | масштабе | пижамных |
|  |  | линии низа пижамных |  | линии низа пижамных |  | брюк. |
|  |  | брюк в натуральную |  | брюк в натуральную |  | Построение |
|  |  | величину. |  | величину. |  | линий талии и |
|  |  |  |  |  |  | линии низа |
| 101 | 9. | Изготовление выкройки |  | Прибавки на свободное облегание.  Построение чертежа сетки,  линий среднего среза сидения, шаговых  срезов, талии и низа брюк. | | Построение выкройки | Припуски на швы. | Изготовление |
| 102 | 10. | пижамных брюк. | брюк в натуральную | Построение | выкройки |
|  |  | Подготовка ткани к | величину. | чертежа сетки, | пижамных |
|  |  | раскрою пижамных брюк |  | линий среднего | брюк. |
|  |  |  |  | среза сидения, | Подготовка |
|  |  |  |  | шаговых срезов, | ткани к |
|  |  |  |  | талии и низа брюк. | раскрою |
|  |  |  |  |  | пижамных |
|  |  |  |  |  | брюк |
| 103 | 11. | Раскладка выкройки на |  | Подготовка ткани к раскрою:  1.Проверить качество ткани.  2.Определить лицевую и изнаночную  стор.  3.Опред. направл. рисунка и н.о. в ткани.  4. Декатирование.  5.Выровнять поперечный срез в ткани.  6. Настилание: сложить ткань по долевой  нити лицевой стороной внутрь, сгибом  к себе, уравнять кромки, сколоть. | | Подготовка ткани к | Порядок | Подготовка |
|  |  | ткани. Припуски на швы. | раскрою. Раскладка | подготовки ткани к | ткани к |
| 104 | 12. | Раскрой пижамных брюк. | выкройки на ткани. | раскрою. Раскладка | раскрою. |
|  |  | Контрольные надсечки | Раскрой. | выкройки на ткани | Раскладка |
|  |  |  |  | с учётом экономия | выкройки на |
|  |  |  |  | ткани и времени. | ткани. |
|  |  |  |  | Раскрой. | Припуски на |
|  |  |  |  |  | швы. |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**9. Соединение основных деталей в изделии поясного белья (14 ч.)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 105 | 1. | Подготовка детали кроя |  | 1. Перевод контурных линий (линий  припусков) на парную деталь (отбивка,  копировальные стежки, при помощи  булавок).  2. Проложить прямые стежки по  линиям припусков по верхнему и  нижнему срезам.  План пошива брюк:  1.Стачать шаговые срезы.  2. Соединить правую и левую детали  брюк по среднему срезу и срезу сидения.  3.Обработать верхний срез.  4.Обработать нижние срезы.  5.Выполнить окончательную отделку. | Подготовка кроя брюк к  обработке.  Составление плана пошива  брюк.  Выполнить образцы швов:  - запошивочный,  - стачной,  - шов вподгибку с  закрытым  срезом. | Порядок | Перевод  контурных  линий.  Подготовка  кроя брюк к  обработке.  Составление  плана пошива  брюк. |
|  |  |  |  |
|  |  | пижамных брюк к | подготовки кроя |
|  |  | обработке. | брюк к обработке. |
| 106 | 2. | Смётывание шаговых |  |
|  |  | срезов пижамных брюк. | Плана пошива |
|  |  |  | брюк. |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 107 | 3. | Стачивание шаговых |  | Промышленное швейное оборудование.  Назначение, виды, устройство  Рабочие органы оверлока.  Правила безопасной работы на оверлоке.  Т/уна выполнение стачного шва:  - дет.сложить лиц. сторонами внутрь;  - уравнять срезы, сколоть;  - стачать**,**  **ширина шва 15 мм** | Работа с книгой  Прочитать текст, ответить  на вопросы письменно.  1.Упражнения по заправке  ниток.  2.Упражнения по  обмётыванию. | Назначение, виды, | Заправка ниток  на  краеобмёточно  й машина 51-А  кл.  Обмётывать  срезы. |
|  |  | срезов пижамных брюк. | устройство |
| 108 | 4. | Обработка шаговых срезов | Рабочие органы |
|  |  | пижамных брюк на | оверлока. |
|  |  | краеобмёточной машине | Правила |
|  |  |  | безопасной работы |
|  |  |  | на оверлоке. |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 109 | 5. | Соединение правой и левой |  | Т/уна выполнение запошивочного шва:  - детали сложить лицевыми сторонами  внутрь так, чтобы нижний срез  выступал  из-под верхнего на 5-7 мм.  (Снизу должен быть шаговый срез задней  половинки брюк);  - срез верхней детали огибают припуском  нижней и прокладывают строчку на  расстоянии 1-2 мм от среза нижн. детали;  - шов расправляют, огибают его верхней  деталью так, чтобы необработанный срез  оказался внутри.  - настрачивают обработанный припуск на  1-2 мм от сгиба.**ширина шва** **5-8** **мм** | Смётывание и стачивание  шаговых срезов.  Выбрать способ обработки.  1.Обработка шаговых  срезов.  2.  ВТО швов.  3.  Проверка качества  швов. Соединение деталей  брюк по среднему срезу.  Обработка срезов на  краеобмёточной машине | Т/У | 1.Обработка  шаговых  срезов.  2.  ВТО  швов.  3.  Проверка  качества швов.  Обработка  срезов на МК  51-А кл. |
|  |  | деталей пижамных брюк. | соединительных |
| 110 | 6. | Обработка припусков шва | швов.Т/У стачного |
|  |  |  | шва. |
|  |  |  | Заправка |
|  |  |  | краеобмёточной |
|  |  |  | машины. |
|  |  |  | Правила обработки |
|  |  |  | срезов на МК- |
|  |  |  | 51Акл |
|  |  |  | Правила обработки |
|  |  |  | срезов на |
|  |  |  | краеобмёточной |
|  |  |  | машине. |
|  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 111 | 7. | Обработка верхнего среза |  | | Т/уна выполнение шва вподгибку с  закрытым срезом:  1.  Подогнуть срез на изнаночную сторону  на 5-7 мм, заметать;  2.Подогнуть срез вторично на 2 см,  заметать;  3.  Проложить машинную строчку на 1-2  мм от подгиба, оставив место для  вдёргивания резинки;  4.Удалить  смётку, приутюжить. | | | | | Обработка верхнего среза  брюк швом вподгибку с  закрытым срезом. | | | Технические | Обработка |
|  |  | брюк швом вподгибку с | требования к | верхнего среза |
|  |  |  |  |  |
|  |  | закрытым срезом.. | качеству обработки | брюк. |
| 112 | 8. | Технология выполнения | швов |  |
|  |  | отверстия для эластичной |  |  |
|  |  | тесьмы. |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 113 | 9. | Расчёт длины резиновой |  | | Расчёт длины резиновой тесьмы.  Продёргивание резиновой тесьмы в  подгиб шва | | | | |  | Проверка качества работы: |  | Расчёт длины | Продёргивание |
| . |  | тесьмы. |  | ш/ш по верхн. ср. брюк 2 | | резиновой тесьмы. | резиновой |
| 114 | 10. | Продёргивание резиновой |  | см. | |  | тесьмы в |
| . |  | тесьмы в подгиб шва |  | Машинная строчка ровная, | |  | подгиб шва |
|  |  |  |  | выполнена в край подгиба; | |  |  |
|  |  |  |  | ВТО качественная. | |  |  |
| 115 | 11. | Примерка. Определение |  | | Т/уна выполнение шва вподгибку с  закрытым срезом: | | | | |  | Обработка нижних срезов | | Порядок обработки | Определение |
|  |  | длины пижамных брюк. |  | брюк швом вподгибку с | | нижних срезов | ДИ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |
| 116 | 12 | Обработка нижнего среза |  | | 1.Подогнуть срез на изн. стор.на 5-7 мм,  заметать;  2.Подогнуть срез вторично на 2 см,  заметать;  3.  Проложить машинную строчку на 1-2  мм от подгиба, оставив место для  вдёргивания резинки;  4.Удалить смётку, приутюжить. | | | | | закрытым срезом.  Проверка качества работы:  ширина шва по нижним  срезам брюк 2 см  машинная строчка ровная,  выполнена в край подгиба,  ВТО качественная. | | | брюк швом | Обработка |
|  |  | пижамных брюк швом | вподгибку с | нижнего среза |
|  |  | вподгибку с закрытым | закрытым срезом. | пижамных |
|  |  | срезом. |  | брюк |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 117 | 13. | Окончательная отделка |  | | 1.Удалить нитки временного назначения.  2.Вдеть резинку в подгиб верхнего среза.  3.Отутюжить изделие.  4.Проверить качество работы.  5.Сложить изделие. | | | | | Окончательная отделка  пижамных брюк. | | | Порядок работ по | Окончательная |
|  |  | пижамных брюк. | окончательной | отделка |
| 118 | 14. | Проверка качества | отделке изделия. | пижамных |
|  |  | готового изделия | ОТ при работе | брюк. |
|  |  |  | утюгом. |  |
| **10. Ремонт одежды (6 ч.)** | | | | | | | | | | | | | | |
| 119 | 1. | Эстетика одежды. |  | | Эстетика одежды. Ремонт одежды:  заплата.  ТУ: - запл. не стягивает ткань;  - н.о. запл. и изделия совпадают;  - косые стежки  мелкие, частые,  ровные;  - запл. хор .приутюж. | | | | |  | Зарисовать схему | | Порядок | Подбор ткани и |
| 120 | 2. | Виды ремонта одежды. |  | наложения заплаты из | | подготовки изделия | ниток. |
|  |  |  |  | гладкокрашеной ткани. | | к ремонту. | Раскрой и |
|  |  |  |  |  | |  |  |
|  |  |  |  | Пришивание заплаты к изд. | | ТУ на выполнение | пришивание |
|  |  |  |  | потайными стежками. | | заплаты. | заплаты. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 121 | 3 | Штопка. Виды штопки. |  | Штопка. Виды штопки: ручная,  машинная..  Технология выполнения машинной  штопки.  Подбор ткани и ниток. | Ремонт джинсов.  Раскрой и пришивание  заплаты.  Подкладывание заплаты  на протёртое место. | При раскрое: | Подбор ткани и |
| 122 | 4 | Технология выполнения | долевая нить на | ниток. |
|  |  | машинной штопки. | заплате должна | Выполнения |
|  |  |  | совпадать с | машинной |
|  |  |  | направлением | штопки. |
|  |  |  | долевой нити на |  |
|  |  |  | изделии. |  |
| 123 | 5. | Заплата. Виды заплат. |  | **Ткань** для заплаты должна быть похожа  по цвету и толщине на ткань  ремонтируемого изделия или та же.  По форме заплата может быть овальная,  круглая или прямоугольная.  При раскрое заплаты из ткани с рисунком  надо стараться подобрать и совместить  рисунок ткани заплаты и изделия. | Проверка качества работы:  - рисунок совпадает  (заплата  незаметная);  - заплата не стягивает  ткань;  - долевые нити заплаты и  изделия совпадают;  - машинная строчка  ровная,  выполнена по краю  подгиба;  - заплата хорошо  приутюжена | При раскрое: | Подбор ткани и |
| 124 | 6. | Технология выполнения | долевая нить на | ниток. Раскрой |
|  |  | ремонта одежды | заплате должна | и пришивание |
|  |  | накладной заплатой | совпадать с | заплаты. |
|  |  | (машинный способ) | направлением | Настрачивание |
|  |  |  | долевой нити на | заплаты |
|  |  |  | изделии. | накладным |
|  |  |  |  | швом. |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| **11. Контрольная работа (4.ч.)** | | | | | | | |
| 125 | 1. | Обработка поперечных |  | Изготовление наволочки по готовому  крою  Т/Уна пошив наволочки:  -обработка поперечных срезов (шов  вподгибку с закр. ср.поГОСТу-10 мм);  -обработка долевых (боковых) срезов  (двойной шов по ГОСТу – 7мм или  шов вподгибку с закр. ср.по ГОСТу-10  мм) | 1.Обработать попер.срезы.  2.Сложить детали по  меткам для клапана.  3.Обработать боковые  срезы.  4.Вывернуть изделие.  5.Провести ВТО.  6.Сложить изделие.  Обработка нижнего среза  пижамных брюк (образец). | Обработка | Обработка |
|  |  | срезов наволочки (по | поперечных срезов | поперечных |
|  |  |  |  |  |
|  |  | готовому крою). | наволочки (по | срезов |
| 126 | 2. | Складывание детали по | готовому крою). | наволочки (по |
|  |  | меткам для клапана. | Складывание | готовому |
|  |  |  | детали по меткам | крою). |
|  |  |  | для клапана. | Складывание |
|  |  |  |  | детали по |
|  |  |  |  | меткам для |
|  |  |  |  | клапана. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 127 | 3. | Обработка боковых срезов |  | Изготовление наволочки по готовому  крою  Т/Уна пошив наволочки:  -обработка поперечных срезов (шов  вподгибку с закр. ср.поГОСТу-10 мм);  -обработка долевых (боковых) срезов  (двойной шов по ГОСТу – 7мм или  шов вподгибку с закр. ср.по ГОСТу-10  мм) | | | |  | 1.Обработать попер.срезы. | | | Обработка | Обработка |  |
|  |  | швом вподгибку с |  | 2.Сложить детали по | | | боковых срезов | боковых срезов |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | закрытым срезом. |  | меткам для клапана. | | | швом вподгибку с | швом |  |
| 128 | 4. | ВТО наволочки из |  | 3.Обработать боковые | | | закрытым срезом. | вподгибку с |  |
|  |  | хлопчатобумажной ткани |  | срезы. | | | ВТО наволочки из | закрытым |  |
|  |  |  |  | 4.Вывернуть изделие. | | | хлопчатобумажной | срезом. |  |
|  |  |  |  | 5.Провести ВТО. | | | ткани | ВТО наволочки |  |
|  |  |  |  | 6.Сложить изделие. | | |  | из |  |
|  |  |  |  | Обработка нижнего среза | | |  | хлопчатобумаж |  |
|  |  |  |  | пижамных брюк (образец). | | |  | ной ткани |  |
| **III четверть (72 ч.)** | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |
| **12. Вводное занятие (2 ч.)** | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |
| 129  130 | 1.  2. | Пожарная безопасность.  Повторный инструктаж на  рабочем месте по охране  труда в швейной  мастерской |  | Повторный инструктаж на рабочем месте  по ОТ в швейной мастерской.  Пожарная безопасность. Эвакуация.  Сигналы пожарной тревоги | | | | Инструктаж на рабочем  месте  Изучение инструкций по  ОТ: ИОТ-116, ИОТ-149,  ИОТ-148, ИОТ-29 , ИОТ-  115, ИОТ-112  ИОТ-150, ИОТ-113: ИОТ-  114, ИОТ-119 | | | | Инструкции 1-9. | Выполнять |  |
| правила ОТ и |  |
| поведения в |  |
|  |
| швейной |  |
|  |
| мастерской |  |
|  |
|  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
| **13. Построение чертежа, изготовление выкройки и раскрой прямой юбки. Основа прямой юбки (30 ч.)** | | | | | | | | | | | | | |  |
|  |
| 131 | 1. | Шерсть. Шерстяное |  | Шерстяное волокно получают из шерсти  животных путём специальной обработки.  1 овца даёт 6-10 кг шерсти. | | | | Рассмотреть шерстяное  волокно | | | | Получение  шерстяной пряжи.  . | Распознать  шерстяное  волокно |  |
|  |  | волокно. |  |
| 132 | 2. | Получение шерстяной |  |
|  |  | пряжи |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |
| 133 | 3. | Свойства шерстяного |  |  | Свойства шерстяного волокна- | | |  | Начертить таблицу | | | Свойства | Опред. |  |
|  |  | волокна |  | - длина волокна, цвет, тонина, мягкость, | | |  | «Свойства волокон | |  | шерстяного | волокна шерсти |  |
| 134 | 4. | Лабораторная работа: |  | - извитость, упругость, прочность, | | |  | шерсти» в тетради | | | волокна | по внешнему |  |
|  |  | Изучение свойств |  | гигроскопичность, растяжимость. | | |  |  |  |  |  | виду, на ощупь, |  |
|  |  | шерстяного волокна |  | - горит слабо, на конце - спёк | | |  | Провести с волокном ряд | | |  | по хар-ру |  |
|  |  |  |  | (рассыпается); | | |  | опытов, чтобы | | |  | горения. |  |
|  |  |  |  | запах жжёного пера при горении | | |  | заполнить таблицу | | |  |  |  |
|  |  |  |  | большая пылеёмкость; сваливаемость | | |  | «Свойства волокон | | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | шерсти» | | |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 135 | 5. | Ассортимент шерстяных |  |  | Получение шерстяных тканей. | | | | |  | Экскурсия в магазин. | | | Получение и | Составление |
|  |  | тканей. |  | Ткани для женской и детской одежды, | | | | |  | Знакомство с | | | ассортимент | коллекции |
| 136 | 6 | Получение шерстяных |  | Ткани для мужской одежды (костюмные), | | | | |  | ассортиментом | | | шерстяных тканей. | шерстяных |
|  |  | тканей. |  | пальтовые | | | | |  | чистошерстяных тканей | | |  | тканей. |
| 137 | 7. | Свойства шерстяных |  |  | Свойства: нерезкий блеск; - шероховатые | | | | |  | Рассмотреть шерстяные | | | Свойства тканей | Определение |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | тканей |  | на ощупь;- мягкие; - прочные; - стойкие к | | | | |  | ткани. | | | зависят от свойств | чистошерстяны |
| 138 | 8. | Лабораторная работа: |  | износу; | | | | | . | |  |  | волокон из которых | х тканей по |
|  |  | Изучение свойств |  | - почти не мнутся; - **хорошо** драпируются, | | | | |  | Провести над ними ряд | | | они сотканы. | внешним |
|  |  | шерстяной ткани |  | пропускают воздух, впитывают влагу; | | | | |  | опытов, чтобы заполнить | | |  | признакам, на |
|  |  |  |  | сохраняют тепло. | | | | |  | таблицу«Свойства | | | Правила ВТО | ощупь, по |
|  |  |  |  | -**плохо:** - сильно тянутся при раскрое; | | | | |  | шерстяных тканей» | | | шерстяных тканей. | разрыву и |
|  |  |  |  | сильно осыпаются срезы; прорубаются, | | | | |  |  |  |  |  | характеру |
|  |  |  |  | уплотняются дают большую усадку при | | | | |  |  |  |  |  | горения. |
|  |  |  |  | стирке, пылеёмкие. | | | | |  |  |  |  |  |  |
| 139 | 9. | Свойства полушерстяных |  |  | 1.Рассмотреть образцы тканей. | | | | |  | Заполнить таблицу | | | Производство | Рассказать о |
|  |  | тканей. |  | 2.Определить среди них шерстяные и | | | | |  | «Свойства полушерстяных | | | полушерстяных | видах |
| 140 | 10. | Лабораторная работа: |  | полушерстяные по: - внешнему виду, | | | | |  | тканей» для тканей с | |  | тканей. | полушерстяных |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |
|  |  | Определение шерстяных и |  | -блеску, -на ощупь, -по сминаемости. | | | | |  | добавлением лавсана, | | | Свойства | тканей. |
|  |  | полушерстяных тканей. |  | 3.Выдернуть нить из каждого образца | | | | |  | нитрона и вискозы. | | | полушерстяных | Научиться |
|  |  |  |  | разорвать их. По концу обрыва нити | | | | |  | Повторить свойства | | | тканей | распознавать |
|  |  |  |  | (кисточке) определите шерстяные ткани. | | | | |  | шерстяной и | | |  | чистошерстяны |
|  |  |  |  | 4.Понаблюдать за горением нитей. По | | | | |  | полушерстяной ткани. | | |  | е и |
|  |  |  |  | запаху | | | | |  | Составить коллекцию | | |  | полушерстяные |
|  |  |  |  | определить чистошерстяные ткани. | | | | |  | «Шерстяные и | | |  | ткани |
|  |  |  |  | Правила ухода за изделиями из шерстяной | | | | |  | полушерстяные ткани». | | |  |  |
|  |  |  |  | и полушерстяной ткани. | | | | |  |  |  |  |  |  |
| 141 | 11 | Сведения о юбках. |  |  | Сведения о юбках. Назначение. | | | | |  | Работа с книгой. | | | Сведения о юбках. | Рассказать о |
|  |  | Назначение. |  | Покрой. Детали. Фасоны. История юбки | | | | |  | ПРЕЗЕНТАЦИЯ. | | | Назначение. | назначении и |
| 142 | 12 | Покрой. Детали. Фасоны |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Покрой. Детали. | покрое юбок, |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Фасоны | об истории |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | юбки |
| 143 | 13 | Юбка прямая с шестью |  |  | Юбка по способу носки – поясное | | | | |  | Выбор, зарисовка и | | | Направление моды. | Описание |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | |  |  |
|  |  | вытачками. |  | изделие. | | | | |  | **описание фасона юбки:** | | | Фасоны, ткани, | фасона юбки |
| 144 | 14 | Ткани для юбок. Отделка |  | По назначению юбки: домашние, | | | | |  | 1.Какова юбка по форме? | | | детали | Составить |
|  |  |  |  |  | |  |  | |  |  | | |  |  |
|  |  |  |  | повседневные, спортивные, форменные. | | | | |  | 2.Её назначение? | | |  | коллекцию |
|  |  |  |  | По форме: прямые, клешёвые, из клиньев. | | | | |  | 3.Из какой ткани сшита? | | |  | тканей для |
|  |  |  |  |  | |  | | |  |  | | |  |  |
|  |  |  |  | Направление моды. Фасоны, ткани, | | | | |  | 4. Назови детали юбки. | | |  | юбки |
|  |  |  |  | детали | | | | |  | 5.Как обработан верхн. | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | срез? 6.Какая застёжка, где | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | распол.? | | |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 145 | 15. | Мерки для построения |  | Для построения чертежа юбки снимают | Снятие мерок. | Правила снятия | Снимать мери. |
|  |  | чертежа основы прямой | мерки: От, Об, Дст, Ди. Мерки обхватов | Заполнить таблицы | мерок | Расчёт |
|  |  | юбки. | записываются в половинном размере, | «Мерки» и «Прибавки». | Порядок расчёта | количества |
| 146 | 16. | Построение сетки чертежа | длина - полностью. На юбку нужно: - | Расчёт количества ткани по | кол-ва ткани и | ткани и |
|  |  | основы прямой юбки в | ткани (Ди+10 см), нитки (2 бобины), | своим меркам и | себестоимости | себестоимости |
|  |  | масштабе 1 : 4. | молния потайная, | себестоимости проекта. | юбки. | проекта. |
|  |  |  | корсажная лента (От+10), пуговица. |  |  |  |
| 147 | 17. | Прибавки на свободное |  | Понятия о масштабе и масштабной | Построение чертежа | Алгоритм | Построение |
|  |  | облегание. | линейке. | прямой юбки в масштабе | построения сетки | сетки чертежа |
| 148 | 18. | Определение положения | 1.Построение сетки. | (М 1:4). | чертежа юбки. | прямой юбки в |
|  |  | вытачек на переднем и | 2.Построение чертежа прямой юбки в |  |  | масштабе |
|  |  | заднем полотнищах юбки в | масштабе (М 1:4). |  |  | (М 1:4). |
|  |  | М 1 : 4. |  |  |  |  |
| 149 | 19. | Расчёт раствора и |  | . | . | на переднем и | Определить |
|  |  | построение вытачек в М 1 : | Построение прямого угла. | Построение сетки чертежа | заднем полотнищах | раствор |
|  |  | 4. | Определение положения линии бёдер, а | натуральную величину | юбки. | боковой |
| 150 | 20. | Построение сетки чертежа | так же ширины переднего и заднего |  |  | вытачки. |
|  |  | основы прямой юбки в | полотнищ. |  |  |  |
|  |  | натуральную величину. |  |  |  |  |
| 151 | 21. | Расчёт для построения |  | Определение положения вытачек на | Определение положения | Расчёт раствора | Расчёт для |
|  |  | чертежа основы прямой | переднем и заднем полотнищах юбки. | вытачек на переднем и | вытачек. | построения |
|  |  | юбки по своим меркам. |  | заднем полотнищах юбки. |  | чертежа основы |
| 152 | 22. | Определение положения | Расчёт для построения чертежа основы | Выполнение расчётов для |  | прямой юбки |
|  |  | вытачек на переднем и | прямой юбки по своим меркам. | построения чертежа |  | по своим |
|  |  | заднем полотнищах юбки в |  | основы прямой юбки по |  | меркам.Постро |
|  |  | натуральную величину. |  | своим меркам. |  | ение вытачек. |
| 153 | 23. | Расчёт раствора и |  | Приёмы применения линейки и угольника | Определение положения | Расчёт раствора и | Проверка |
|  |  | построение вытачек в | Определение положения вытачек | вытачек на переднем и | построение вытачек | чертежа |
|  |  | натуральную величину. |  | заднем полотнищах юбки. | в натуральную | выкройки |
| 154 | 24. | Проверка чертежа |  |  | величину. | основы прямой |
|  |  | выкройки основы |  |  |  | юбки в |
|  |  |  |  |  |  | натуральную |
|  |  |  |  |  |  | величину. |
| 155 | 25. | Моделирование юбки на |  | Моделирование юбки на основе выкройки | Моделирование юбки | Моделирование | Моделирование |
|  |  | основе выкройки прямой | прямой юбки. | прямой юбки, зауженная | юбки на основе | юбки прямой |
|  |  | юбки. | Прямая юбка, зауженная книзу. | книзу. | выкройки прямой | юбки, |
| 156 | 26. | Прямая юбка, зауженная |  |  | юбки. | зауженная |
|  |  | книзу. |  |  | Прямая юбка, | книзу. |
|  |  |  |  |  | зауженная книзу. |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 157 | 27. | Прямая юбка, расширенная |  | |  | Прямая юбка, расширенная книзу. | | | | Прямая юбка, расширенная | Прямая юбка, | Прямая юбка, |
|  |  | книзу. |  | Прямая юбка со складкой на заднем | | | | книзу. | расширенная книзу. | расширенная |
| 158 | 28. | Прямая юбка со складкой |  | полотнище. | | | | Прямая юбка со складкой | Прямая юбка со | книзу. |
|  |  | на заднем полотнище. |  |  |  |  |  | на заднем полотнище. | складкой на заднем | Прямая юбка |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | полотнище. | со складкой на |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | заднем |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | полотнище. |
| 159 | 29. | Преобразование выкройки |  | |  | Преобразование выкройки основы прямой | | | | Преобразование выкройки | Преобразование | Преобразовани |
|  |  | основы прямой юбки в |  | юбки в натуральную величину, согласно | | | | основы. | выкройки основы | е выкройки |
|  |  | натуральную величину, |  | своего эскиза. | | | | Проверка и подготовка | прямой юбки в | основы |
|  |  | согласно, своего эскиза. |  | Проверка и подготовка выкройки к | | | | выкройки к работе. | натуральную | Проверка и |
| 160 | 30. | Проверка и подготовка |  | раскрою. | | | |  | величину, согласно | подготовка |
|  |  | выкройки к раскрою. |  |  |  |  |  |  | своего эскиза. | выкройки |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **14. Обработка складок в поясном женском и детском платье (6 ч.)** | | | | | | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | | |  |  |  |  |
| 162 | 1. | Складки как вид отделки. |  | |  | Складки: мягкие и заутюженные. | | | | Нарисовать схему складки, | Конструкция | Различать виды |
| 162 | 2. | Конструкция |  | При сложении ткани для складки | | | | подписать названия сгибов. | односторонней | складок. |
|  |  | односторонней складки. |  | образуются два сгиба видимый | | | | Нарисовать виды складок | складки. | Разметка линий |
|  |  |  |  | (**наружный**) и невидимый (**внутренний**). | | | | по направлению (рис.15). | Ширина, глубина | внутр. и |
|  |  |  |  | По направлению наружных сгибов | | | | Выполнение | складки. | наружного |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | складки бывают одно- и двусторонние. | | | | односторонней складки на | Направление | сгибов |
|  |  |  |  | По расположению на изделии складки | | | | образце (бумага). | сгибов | одностор. |
|  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |
|  |  |  |  | могут быть одиночные и групповые, | | | | Выполнение |  | складки. |
|  |  |  |  | симметричные и групповые. | | | | односторонней складки на |  | Замётывание и |
|  |  |  |  |  |  |  |  | образце (ткань). |  | закрепление |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | складок |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | строчками. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ВТО складок. |
| 163 | 3. | Встречные складки. |  | |  | Наружные сгибы смотрят друг на друга, | | | | По учебнику составить в | Конструкция | Разметка линий |
|  |  | Технология обработки. |  | т.е. **навстречу** друг другу. | | | | тетради технологическую | встречной складки. | внутр. и |
| 164 | 4. | Выполнение образца |  | Глубина скл. всегда в 3 раза больше | | | | карту «Выполнение |  | наружного |
|  |  | встречной складки |  | ширины. | | | | встречной складки». |  | сгибов |
|  |  |  |  | Т/У выполнения встречной складки: | | |  | Выполнить конструкцию |  | встречной скл.. |
|  |  |  |  | 1. Скл. расположена точно посередине | | | | встречной складки (**из** |  | Замётывание и |
|  |  |  |  | дет. | | | | **бумаги**). |  | закрепление |
|  |  |  |  | 2.Глубина складки одинаковая с обеих | | | |  |  | складок |
|  |  |  |  | сторон. | | | |  |  | строчками. |
|  |  |  |  | Машинная строчка проложена ровно. | | | |  |  | ВТО складок. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 165 | 5. | Бантовые складки. |  | | |  | Наружные сгибы смотрят в разные | | По учебнику составить в | Технология | Разметка линий |
|  |  | Технологи обработки. |  | (противоположные) стороны. Глубина | | тетради технологическую | выполнения | внутр. и |
| 166 | 6. | Выполнение образца |  | складки всегда в 3 раза больше ширины. | | карту «Выполнение | бантовой складки | наружного |
|  |  | бантовой складки |  | Т/У выполнения бантовой складки: | | встречной складки». |  | сгибов |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | 1. Складка распол. точно посередине | | Выполнить образец |  | бантовой |
|  |  |  |  | детали. | | бантовой складки (**из** |  | складки.Замёты |
|  |  |  |  | 2. Глубина скл. одинаковая с обеих | | **ткани**). |  | вание и |
|  |  |  |  | сторон. | | Обратить внимание на |  | закрепление |
|  |  |  |  | 3. Машинная строчка проложена ровно. | | контроль качества. |  | складок |
|  |  |  |  | 4. ВТО выполнена качественно. | |  |  | строчками. |
|  |  |  |  |  |  |  |  | ВТО складок |
| **15. Обработка застёжек в боковом шве поясного изделия (4 ч.)** | | | | | | | | |  |  |  |
|  |  |  | |  |  |  |  | |  |  |  |
| 167 | 1. | Тесьма-молния. История. |  | | |  | Тесьма молния: укреплённая, обыкн. | | Обработка застёжки | Технология | Обработка |
|  |  | Назначение. Виды. |  | Определение места для застёжки. | | тесьмой молния на | втачивания | застёжки |
| 168 | 2. | Технология обработки |  | Подготовка изделия к втачиванию | | образце. | тесьмы-молнии | тесьмой- |
|  |  | застёжки тесьмой-молнией |  | молнии. | | Контроль качества | обыкновенной | молнией |
|  |  | . |  | Технология втачивания тесьмы-молнии | |  |  | (встык). |
|  |  |  |  | обыкновенной (встык). | |  |  |  |
| 169 | 3. | Приспособления малой |  | | |  | Тесьма молния: потайная. Назначение | | Выполнение образца | Технология | Обработка |
|  |  | механизации: специальная |  | Технология втачивания потайной | | обработки застёжки | втачивания | застёжки |
|  |  | лапка для притачивания |  | «молнии». | | тесьмой-молнией. | потайной | тесьмой- |
|  |  | молнии. |  | Приспособления малой механизации: | |  | «молнии». | молнией |
| 170 | 4. | Технология обработки |  | специальная лапка для притачивания | |  |  | (потайная). |
|  |  | застёжки тесьмой-молнией |  | потайной молнии. | |  |  | Втачивание |
|  |  | со спец. лапкой |  |  |  |  |  | потайной |
|  |  |  |  |  |  |  |  | «молнии» на |
|  |  |  |  |  |  |  |  | изделии. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **16. Обработка низа прямой юбки (10 ч.)** | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 171 | 1. | Виды обработки нижнего |  |  | Обработка низа юбки:- ручная; на шв. | | | | | | | Подобрать способ | Выбор способа | Подбирать |
|  |  | среза юбки. |  | машине | | | | | | | обработки нижнего среза | обработки зависит | способ |
| 172 | 2 | Обработка нижнего среза |  | **1.** Шов вподгибку с закр.ср., | | | | | | | юбки соответственно ткани | от толщины ткани и | обработки |
|  |  | юбки клеевым способом. |  | (если ткань шерстяная, шёлковая, х/б); | | | | | | | из которой она сшита | осыпаемости её | нижнего среза |
|  |  |  |  | **2.**Шов вподгибку с откр.ср.,прикрепляя | | | | | | | Прикрепление с помощью | срезов Технология | юбки в |
|  |  |  |  | подгиб крестообразными стежками (если | | | | | | | паутинки и клеевой сетки | обработки нижнего | зависимости от |
|  |  |  |  | ткань осыпается, толстая); | | | | | | | подгиба низа юбки. | среза юбки | фактуры ткани |
|  |  |  |  | **3**.Шов вподгибку,но срез | | | | | | |  | клеевым способом | Обработка |
|  |  |  |  | предварительно | | | | | | |  |  | нижнего среза |
|  |  |  |  | окантован (если срезы сильно | | | | | | |  |  | юбки клеевым |
|  |  |  |  | осыпаются); | | | | | | |  |  | способом. |
|  |  |  |  | **4.** Шов вподгибку с откр.ср. | | | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  | предварительно обмётанным на оверлоке. | | | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  | Применение клеевых материалов. Клеевая | | | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  | сетка и клеевая паутинка - это тонкие | | | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  | нетканые полупрозрачные ленты для | | | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  | соединения двух слоёв ткани без строчки. | | | | | | |  |  |  |
| 173 | 3. | Подготовка ткани к |  |  | Раскрой проводят двумя способами — в | | | | | | | Подготовка ткани к | ДЕКАТИРОВАТЬ- | 1. Измерить |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | раскрою. |  | сгиб или в разворот. | | | | | | | раскрою. | парить и прессовать | длину и |
| 174 | 4. | Раскладка выкройки на |  | При раскладке **в сгиб** ткань складывают | | | | | | |  | сукно для придания | ширину ткани; |
|  |  |  |  |  |  |  |  | |  | |  |  |  |
|  |  | ткани. |  | вдвое, лицевой стороной вовнутрь, | | | | | | |  | ему лоска и для | 2. Определить: |
|  |  |  |  | совмещая линии кромок ( широкие ткани). | | | | | | |  | того, чтобы оно не | - волокн. |
|  |  |  |  | **В разворот** (узкие ткани). | | | | | | |  | садилось от | состав; |
|  |  |  |  |  |  | |  | | | |  |  |  |
|  |  |  |  | Выровнять поперечные срезы, сколоть | | | | | | |  | сырости и | - лиц.и изн. |
|  |  |  |  | Отступить от поперечного среза 5-7 см, | | | | | | |  | смачиванья. | стор; |
|  |  |  |  | провести прямую линию. | | | | | | |  |  | - направл. |
|  |  |  |  | **Декатирование** | | | | | | |  |  | рисунка |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 3.Проверить |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | наличие |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | дефектов; |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 4. Срезать |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | кромки, |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 5.Продекатиров |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ать |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 6.Сложить |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ткань |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 175 | 5. | Обмеловка деталей. |  | При раскладке деталей выкройки на | |  | Зарисовать варианты | | | | Правила раскладки | Обвести детали |
| 176 | 6. | Раскрой юбки. | ткани **учесть**: |  |  | раскладки выкройки на | | | | выкройки на ткани. | по контуру. |
|  |  |  | а) направление основы в деталях изделия. | |  | ткани (на широкой ткани, | | | | Обмеловка деталей | Отложить |
|  |  |  | б) симметричность распол. | рис. на деталях |  | на узкой ткани, на ткани с | | | | Припуски на | припуски на |
|  |  |  | изд. |  |  | направленным рисунком). | | | | обработку | швы: |
|  |  |  | в)целесообразность раскладки выкроек; | |  | Раскрой. К.К. раскроя: | | | | Раскрой юбки. | - верхний-1см, |
|  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | г)направление ворса ткани. Инструктаж | |  | срезы деталей ровные; | | | |  | - боковой – 2-3 |
|  |  |  | по охране труда при работе ножницами. | |  | детали вырезаны точно по | | | |  | см, |
|  |  |  | Раскрой деталей юбки по линиям | |  | контуру. | | | |  | - нижний 5-7 |
|  |  |  | припусков. |  |  |  |  |  |  |  | см Раскрой |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | деталей юбки |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | по линиям |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | припусков |
| 177 | 7. | Контрольные точки и |  | 1. Проложить прямыми стежками | |  | Подготовка кроя юбки к | | | | Правила нанесения | Контрольные |
|  |  | линии . | копир.стр. по линиям верхнего среза, | |  | обработке. | | | | контрольных | точки и линии |
| 178 | 8. | Подготовка деталей кроя к | боковой линии, линии низа бёдер. | |  | Контроль качества: | |  | | линий, надсечек | Подготовка |
|  |  | обработке. | 2. Раздвинуть детали, разрезать нитки. | |  | - копировальные строчки и | | | |  | деталей кроя к |
|  |  |  | 3.Проложить контрольные линии | |  | контрольные линии | | | |  | обработке. |
|  |  |  | прямыми |  |  | проложены точно. | | | |  |  |
|  |  |  | стежками посередине переднего и | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | заднего полотнищ. |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 179 | 9. | Подготовка юбки к |  | 1.Сколоть, сметать вытачки. | |  | Подготовка юбки к | | | | План подготовки | Готовить юбку |
|  |  | примерке. | 2. Сколоть, сметать боковые швы по | |  | примерке: | | | | юбки к примерке | к первой |
| 180 | 10. | Примерка изделия | копировальным строчкам, совмещая | |  | 1.Смётывание полотнищ | | | |  | примерке. |
|  |  |  | ЛБ. |  |  | юбки. | | | |  |  |
|  |  |  | 3.Подогнуть верхний срез по | |  | 2.Укрепление верхнего | | | |  |  |
|  |  |  | копиров.стр., заметать на 1-2 мм от сгиба. | |  | среза | | | |  |  |
|  |  |  | 4.Подогнуть нижн. срез по | копиров.стр., |  | Проведение первой | | | |  |  |
|  |  |  | заметать на 1-2 мм от сгиба и заметать | |  | примерки. | | | |  |  |
|  |  |  | подгиб |  |  |  |  |  |  |  |  |

1. **Обработка притачным поясом или корсажной тесьмой верхнего среза прямой юбки (16 ч.)**



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 181 | 1. | Планирование пошива |  | 1. | Обработать вытачки. |  | Составление плана пошива | План | Планирование |
|  |  | юбки. | 2. | Обработать боковые срезы. |  | юбки | пошива юбки. | пошива юбки. |
| 182 | 2 | Обработка вытачек. | 3. | Обработать застёжку. |  |  | Терминология | Терминология |
|  |  |  | 4. | Обработать пояс. | План |  | машинных работ | машинных |
|  |  |  |  | пошива |  |  |  | работ |
|  |  |  | 5. | Обработать верхний срез.юбки | |  |  |  |
|  |  |  | 6. | Обработать нижний срез. |  |  |  |  |
|  |  |  | 7. | ВТО готового изделия |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 183 | 3. | Виды обработки срезов |  |  | Виды обработки срезов стачного шва: | |  | Обработка боковых срезов. | |  | Виды обработки | | | Обработка |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | стачивания. |  | Ручные способы (косой и петельный ст.) | |  | 1.Стачивать боковые срезы | |  | срезов стачивания | | | боковых срезов |
| 184 | 4. | Обработка боковых срезов |  | Машинные способы: - на МК 51-А кл.; | |  | на 1-2 мм от смёточной | |  |  |  |  |  |
|  |  | на краеобмёточной |  | -строчкой «зиг-заг», -тесьмой; -окант. | |  | строчки в сторону срезов. | |  |  |  |  |  |
|  |  | машине. |  | швом; | |  | 2.Удалить нитки | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | -швом вподгибку с открытым срезом. | |  | смётывания. | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | 3.Обметать срезы на | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | оверлоге. | |  |  |  |  |  |
| 185 | 5. | Влажно-тепловая |  |  | Влажно-тепловая обработка шерстяных | |  | Влажно-тепловая | |  | Влажно-тепловая | | | Влажно- |
|  |  | обработка шерстяных |  | тканей. | |  | обработка шерстяных | |  | обработка | | | тепловая |
|  |  | тканей. |  | ВТО боковых швов юбки. | |  | тканей. | |  | шерстяных тканей. | | | обработка |
| 186 | 6. | ВТО боковых швов юбки. |  |  |  |  | ВТО боковых швов юбки | |  | ВТО боковых швов | | | шерстяных |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | юбки | | | тканей. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ВТО боковых |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | швов юбки |
| 187 | 7. | Обработка застёжки юбки |  |  | Тесьма молния: укреплённая, обыкн. | |  | Обработка застёжки | |  | Технология | | | Обработка |
|  |  | тесьмой-молнией. |  | Определение места для застёжки. | |  | тесьмой молния на | |  | втачивания | | | застёжки |
| 188 | 8. | Раскрой пояса юбки. |  | Подготовка изделия к втачиванию | |  | образце. | |  | тесьмы-молнии | | | тесьмой- |
|  |  |  |  | молнии. | |  | Контроль качества | |  | обыкновенной | | | молнией |
|  |  |  |  | Технология втачивания тесьмы-молнии | |  |  |  |  |  |  |  | (встык). |
|  |  |  |  | обыкновенной (встык). | |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 189 | 9. | Обработка пояса. |  |  | 1.Заготовить прокладку из дублерина или | |  | Обработка пояса | |  | Дублирующие и | | | Раскрой пояса |
| 190 | 10. | Технология обработки |  | корсажной ленты (ширина 3 см). | |  |  |  |  | корсажные | | | юбки |
|  |  | верхнего среза юбки |  | 2.Наложить прокладку на изн. Сторону | |  |  |  |  | материалы. | | | Обработка |
|  |  | притачным поясом. |  | пояса на 1-2 мм от сгиба, приутюжить | |  |  |  |  | Длина пояса равна | | | пояса |
|  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | или наметать и настрочить на 1-2 мм от | |  |  |  |  | длине верхнего | | |  |
|  |  |  |  | верхн. края прокладки и посеред. прокл. | |  | Контроль качества: |  |  | среза юбки +3 см на | | |  |
|  |  |  |  | 3.Сколоть, сметать, обтачать концы пояса. | |  | - ширина пояса одинаковая | |  | застёжку. | | |  |
|  |  |  |  | Срезать уголки, выполнить надсечку, | |  | по всей длине; | |  | Ширина пояса 8 см | | |  |
|  |  |  |  | удалить нитки смётывания. | |  | -ВТО выполнена | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | 4.Вывернуть пояс, выправить и выметать | |  | качественно. | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | швы | |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 191 |  | 11. | Обработка верхнего среза |  | 1.Вывернуть юбку на изнаночную | |  | Обработка верхнего среза | | Технология | Выполнение |
|  |  |  | юбки притачным поясом. | сторону. |  |  | притачным поясом на | | обработки верхнего | образца |
| 192 |  | 12 | Примётывание и | 2.Наложить пояс подпоясом на изн. стор. | |  | образце | | среза притачным |  |
|  |  |  | притачивание пояса к | юбки, уравнять срезы, приколоть. | |  |  |  | поясом |  |
|  |  |  | верхнему срезу юбки. | 3. Вложить детали вешалок. | Притачать |  | Контроль качества: |  | . |  |
|  |  |  |  | 4.Удалить смётку, отвернуть | пояс вверх. |  | - ширина пояса | |  |  |
|  |  |  |  | 5.Шов притач. заутюжить в сторону | |  | одинаковая по всей длине; | |  |  |
|  |  |  |  | пояса. |  |  | -машинные строчки | |  |  |
|  |  |  |  | 6.Вывернуть юбку на лицевую сторону. | |  | ровные; | |  |  |
|  |  |  |  | 7.Подогнуть срез пояса на 1 см, наметать, | |  | -обмётывание петель и | |  |  |
|  |  |  |  | закрывая машинную строчку. | |  | пришивание пуговицы | |  |  |
|  |  |  |  | 8.Настрочить пояс на 1-2 мм от края | |  | качественное. | |  |  |
|  |  |  |  | подгиба. |  |  | -ВТО качественное. | |  |  |
|  |  |  |  | 9.Удалить смётку, приутюжить. | |  |  |  |  |  |
| 193 |  | 13. | Настрачивание отлетного |  | Фурнитура для застёжки в поясных | |  | Настрочить пояс на 1-2 мм | | Галантерейная | Настрачивание |
|  |  |  | края пояса. | изделиях. |  |  | от края подгиба. | | фурнитура и | отлетного края |
| 194 |  | 14. | Галантерейная фурнитура | Технология обработки застёжки на | |  | Пришивание застёжки на | | способы её | пояса. |
|  |  |  | для поясных изделий | крючки |  |  | пояс юбки. | | прикрепления на | Изготовление и |
|  |  |  |  | Длина петель. |  |  | Удалить смётку, | | изделии. | втачивание |
|  |  |  |  |  |  |  | приутюжить. | |  | петель |
|  |  |  |  |  | |  |  | |  |  |
| 195 |  | 15. | Виды обработки нижнего |  | Выбор **способа обработки** зависит от | |  | Подготовки нижнего среза | | Виды обработки | Обработка |
|  |  |  | среза юбки. | толщины ткани и осыпаемости её срезов: | |  | юбки к обработке: его | | нижнего среза | застежки. |
| 196 |  | 16. | Подготовка нижнего среза | **1.** Шов вподгибку с закрытым срезом; | |  | выравнивание и | | юбки. | Изготовление и |
|  |  |  | юбки к обработке | **2.**Шов вподгибку с открытым срезом; | |  | обмётывание. | | Подготовка | втачивание |
|  |  |  |  | **3**.Шов вподгибку с откр.обмётанным ср. | |  |  |  | нижнего среза | петель на поясе |
|  |  |  |  | Технология подготовки нижнего среза | |  |  |  | юбки к обработке |  |
|  |  |  |  | юбки к обработке |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **18.Контрольная работа (4 ч.)** | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 197 | 1. | Обработка боковых срезов. |  |  | Т/Уна обработку застёжки-молнии: |  |  | Проверить качество | |  |  | Т/Уна обработку | | | 3. Сгибы |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 198 | 2.. | Обработка застёжки |  | 1. Тесьма-молния расположена точно | |  | работы: | | |  | застёжки-молнии: | | | застёжки не |
|  |  |  |  |  | |  |  |  | |  |  |  |  |  |
|  |  | тесьмой-молнией. |  | посередине шва и незаметна с | |  | тесьма-молния | | |  | 1. Тесьма-молния | | | мешают |
|  |  |  |  | лиц.стороны. | |  | незаметна с лицевой | | |  | расположена точно | | | движению |
|  |  |  |  | 2. Стр. распол.на расстоянии 5 мм от | |  | стороны; | | |  | посередине шва | | | замка и |
|  |  |  |  | сгибов. | |  |  |  |  |  | и незаметна с | | | закрывают |
|  |  |  |  | 3. Сгибы застёжки не мешают движению | |  |  |  |  |  | лиц.стороны. | | | звенья тесьмы- |
|  |  |  |  | замка и закрывают звенья тесьмы- | |  |  |  |  |  | 2. Стр. распол.на | | | молнии |
|  |  |  |  | молнии | |  |  |  |  |  | расстоянии 5 мм от | | | 4. ВТО |
|  |  |  |  | 4. ВТО выполнена качественно. | |  |  |  |  |  | . сгибов. | | | выполнена |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | качественно. |
| 199 | 3. | Обработка притачного |  |  | 1.Заготовить прокладку из дублерина или | |  | Чистка изделия от ниток, | | |  | Выполнять ВТО | | | Окончательная |
|  |  | пояса. |  | корсажной ленты (ширина 3 см). | |  | ВТО | | |  | изделий из | | | отделка юбки. |
| 200 | 4 | Обработка верхнего среза |  | 2.Наложить прокладку на изн. Сторону | |  |  |  |  |  | шерстяных тканей. | | |  |
|  |  | юбки притачным поясом. |  | пояса на 1-2 мм от сгиба, приутюжить | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | или наметать и настрочить на 1-2 мм от | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | верхн. края прокладки и посеред. прокл. | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | 3.Сколоть, сметать, обтачать концы пояса. | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | Срезать уголки, выполнить надсечку, | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | удалить нитки смётывания. | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | 4.Вывернуть пояс, выправить и выметать | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | швы | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **IV четверть (72ч.)** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **19. Практическое повторение (4 ч.)** | | | | | | | | | | | | | | | |
| 201 | 1. | Обработка нижнего среза |  |  | Ширина подгиба. Потайной стежок. | |  | Обработка нижнего среза | | |  | Технология | | | Выбор способа |
| 202 | 2. | юбки потайными стежками |  | Технология обработки нижнего среза | |  | юбки любым из способов | | |  | обработки нижнего | | | обработки |
|  |  | Особенности влажно- |  | юбки прямыми и потайными стежками | |  |  |  |  |  | среза юбки. | | | нижнего среза |
|  |  | тепловой обработки |  | Критерии качественной обработки | |  |  |  |  |  |  |  |  | юбки в |
|  |  | нижнего среза юбки. |  | нижнего среза юбки. | |  |  |  |  |  |  |  |  | соответствии с |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | фактурой ткани |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 203 | 3. | Влажно-тепловая |  | |  | Удалить нитки временного назначения. | | | | | | |  | Обработка пояса | |  | Дублирующие и | | | Раскрой пояса |
|  |  | обработка юбки |  | Окончательная отделка юбки | | | | | | |  |  |  |  | корсажные | | | юбки |
| 204 | 4. | Окончательная отделка |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | материалы. | | | Обработка |
|  |  | юбки |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Длина пояса равна | | | пояса |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | длине верхнего | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Контроль качества: |  |  | среза юбки +3 см на | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - ширина пояса одинаковая | |  | застёжку. | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | по всей длине; | |  | Ширина пояса 8 см | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | -ВТО выполнена | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | качественно. | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **20. Построение чертежа и раскрой расклешённой юбки (30 ч.)** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 205 | 1. | Клешёвые юбки. Виды. ТУ |  |  |  | Юбка по способу носки, по назначению, | | | | | | |  | О**писание фасона юбки:** | |  | Клёш – расширение | | | Различать |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  | | |  |
|  |  | пошива клешёвых юбок. |  |  |  | по силуэту юбки подразделяют на прямые | | | | | | |  | 1.Какова юбка по форме? | |  | по линии низа. | | | прямые и |
|  |  |  |  |  |  |  | |  |  | | | |  |  | |  |  | | |  |
| 206 | 2 | Ткани для пошива |  |  |  | и конические: клеш (средн и большой), | | | | | | |  | 2.Для чего предназначена? | |  | По кол-ву соед. | | | конические |
|  |  | клешёвых юбок. |  |  |  | солнце» «полусолнце», «колокол» ). | | | | | | |  | 3.Из какой ткани сшита? | |  | швов юбки делятся | | | юбки. |
|  |  |  |  |  |  | Отделка юбок. Застежки. Верхний срез | | | | | | |  | 4.Из скольких дет.состоит? | |  | на бесшовные | | | Ориентировать |
|  |  |  |  |  |  | в юбках обрабатывают поясом, корсажной | | | | | | |  | 5.Как обработан верхн. | |  | («солнце» с | | | ся в фасонах |
|  |  |  |  |  |  | лентой, обтачкой, эластичной тесьмой. | | | | | | |  | срез? | |  | запахом), 1- | | | коничеких |
|  |  |  |  |  |  | Примерный расход ткани. | | | | | | |  | 6.Какая застёжка, где | |  | шовные, 2-,4-,6-,8- | | | юбок. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | распол.? | |  | шовные и | | | Выбор, |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 7. Как обработан нижн. | |  | многошовные. | | | зарисовка и |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | срез? | |  |  |  |  | описание |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | фасона юбки |
| 207 | 3. | Юбка «солнце». Детали. |  |  |  | Мерки: ОТ, ДИ. Детали, срезы. | | | | | | |  | Снять свои мерки и | |  | Направление н.о. в | | | Построение |
|  |  | Срезы. |  |  |  | **R=ПОТ:3 -** определение положения ЛТ. | | | | | | |  | выполнить расчёты на | |  | ткани при раскрое | | | чертежа в (М |
| 208 | 4. | Построение чертежа юбки |  |  |  | Припуски на швы: по ЛТ – 1 см, | | | | | | |  | свою фигуру. Построение | |  | расклешёной юбки. | | | 1:4). |
|  |  | "солнце" в масштабе 1 : 4 |  |  |  |  |  | по ЛБока – 2 см, | | | | |  | чертежа в альбоме. | |  | Расчёт расхода | | | Снять свои |
|  |  | "солнце". |  |  |  |  |  | по ЛН – 2,5 – 3 см. | | | | |  | Указать направление н.о. и | |  | ткани по своим | | | мерки и |
|  |  |  |  |  |  | Расчёт расхода ткани: | | | | | | |  | припуски на швы. | |  | меркам | | | выполнить |
|  |  |  |  |  |  |  | | |  | | | |  |  | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | **Ди + (Пот:3) + Ди +15 см** (на пояс | | | | | | |  | Расчёт расхода ткани по | |  |  |  |  | расчёты на |
|  |  |  |  |  |  | и швы; на выравнивание поперечных ср.) | | | | | | |  | своим меркам. | |  |  |  |  | свою фигуру. |
| 209 | 5. | Юбка «полусолнце». |  |  |  | Мерки: ОТ, ДИ. Детали, срезы. | | | | | | |  | Снять свои мерки и | |  | Расчёт расхода | | | Снять свои |
|  |  | Детали. Срезы. |  |  |  | **R=ОТ:3 -** определение положения ЛТ. | | | | | | |  | выполнить расчёты на | |  | ткани по своим | | | мерки и |
| 210 | 6. | Снятие мерок для |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | свою фигуру. Выполнить | |  | меркам. | | | выполнить |
|  |  | построения чертежа |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | расчёт расхода ткани по | |  |  |  |  | расчёты на |
|  |  | выкройки юбки |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | своим меркам. | |  |  |  |  | свою фигуру. |
|  |  | «полусолнце». |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 211 | 7. | Построение чертежа |  |  |  | Построение чертежа в М 1:4 | |  | Построение чертежа в | | Построение | Построение |  |
|  |  | выкройки юбки |  |  |  | Припуски на швы: по ЛТ – 1 см, | |  | альбоме. | | чертежа в | чертежа в (М |  |
|  |  | "полусолнце" в М 1 : 4. |  |  |  | по ЛБока – 2 см, | |  |  |  | масштабе (М 1:4). | 1:4). |  |
| 212 | 8. | Построение чертежа юбки |  |  |  | по ЛН – 2,5 – 3 см. | |  |  |  |  |  |  |
|  |  | "полусолнце" в |  |  |  | Расчёт расхода ткани: | |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | натуральную величину |  |  |  | **Ди + (От:3) + Ди + 15 см** (на | |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | выравнивание поперечных ср., пояс, швы) | |  |  |  |  |  |  |
| 213 | 9. | Подготовка выкройки к |  |  |  | Направление долевой нити и припуски на | |  | Подписать название | | Как походит | Подписать |  |
|  |  | раскрою. |  |  |  | швы. | |  | деталей, указать | | направление | название |  |
| 214 | 10. | Подготовка ткани к |  |  |  |  |  |  | направление долевой нити | | долевой нити. | деталей, |  |
|  |  | раскрою |  |  |  |  |  |  | и припуски на швы. | | Сколько | указать |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | составляют | направление |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | припуски на швы. | долевой нити и |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | припуски на |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | швы. |  |
| 215 | 11. | Раскладка выкройки на |  |  |  | Раскладка выкройки на ткани. | |  | Раскладка выкройки на | | Раскладка | Раскладка |  |
|  |  | ткани. |  |  |  | Обмеловка деталей. Припуски на швы | |  | ткани. | | выкройки на ткани. | выкройки на |  |
| 216 | 12 | Обмеловка деталей. |  |  |  |  |  |  | Обмеловка деталей. | | Обмеловка деталей. | ткани. |  |
|  |  | Припуски на швы |  |  |  |  |  |  | Припуски на швы | | Припуски на швы | Обмеловка |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | деталей. |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Припуски на |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | швы |  |
| 217 | 13. | Раскрой деталей юбки |  |  |  | Инструктаж по охране труда при работе | |  | Раскрой. К.К раскроя: | | Раскрой юбки | Раскрой |  |
|  |  | "полусолнце". |  |  |  | ножницами. | |  | - срезы деталей ровные, без | | Контроль качества | деталей юбки |  |
| 218 | 14. | Контрольные линии и |  |  |  | Раскрой деталей юбки по линиям | |  | надрезов. | | раскроя | по линиям |  |
|  |  | точки |  |  |  | припусков | |  | - детали вырезаны точно по | |  | припусков |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | контуру. | |  | Контроль |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | качества |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | раскроя |  |
| 219 | 15. | Подготовка деталей кроя |  |  |  | 1. Проложить прямыми стежками | |  | Подготовка кроя юбки к | | Подготовка деталей | Подготовка |  |
|  |  | юбки "полусолнце" к |  |  |  | копировальные строчки по ЛТ и ЛН. | |  | обработке. | | кроя к обработке. | кроя юбки к |  |
|  |  | обработке. |  |  |  | 2. Раздвинуть детали, разрезать нитки. | |  | К.К.: копировальные | | Контрольные | обработке. |  |
|  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |
| 220 | 16. | Подготовка юбки к I |  |  |  | 3.Проложить контрольные линии | |  | строчки и контрольные | | линии. |  |  |
|  |  | примерке |  |  |  | прямыми | |  | линии проложены точно. | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | стежками линии середины переднего и | |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | заднего полотнищ, сгиба детали пояса. | |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 221 | 17. | Смётывание боковых |  |  |  | План работы по пошиву юбки | | |  | 1.Примерка юбки; | |  | Порядок | | | Планирование |  |
|  |  | срезов юбки "полусолнце" . |  |  |  | «полусолнце»: | |  |  | 2.Внести исправлении | |  | проведения | | | работы по |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 222 | 18. | Первая примерка юбки |  |  |  | 1.Обработать боковые срезы. | | |  | при | |  | примерки юбки. | | | пошиву юбки. |  |
|  |  | "полусолнце". |  |  |  | 2.Обработать застёжку. | | |  | необходимости; | |  |  |  |  | Проведение |  |
|  |  |  |  |  |  | 3.Обработать пояс. | | |  | 3.Провести вторую | |  |  |  |  | примерки и |  |
|  |  |  |  |  |  | 4.Обработать верхний срез. | | |  | примерку. | |  |  |  |  | коррекция |  |
|  |  |  |  |  |  | 5.Обработать нижний срез. | | |  | Планирование работы по | |  |  |  |  | посадки на |  |
|  |  |  |  |  |  | 6.Отутюжить юбку. | | |  | пошиву юбки | |  |  |  |  | фигуре. |  |
| 223 | 19. | Корректировка посадки |  |  |  | Критерии хорошей посадки юбки на | | |  | Корректировка посадки | |  | Корректировка | | | Корректировка |  |
|  |  | изделия на фигуре. |  |  |  | фигуре. | | |  | изделия на фигуре. | |  | посадки изделия на | | | посадки |  |
| 224 | 20. | Перенесение исправлений |  |  |  | Корректировка посадки изделия на | | |  | Перенесение исправлений | |  | фигуре. | | | изделия на |  |
|  |  | на левую сторону юбки. |  |  |  | фигуре. | | |  | на левую сторону юбки. | |  | Перенесение | | | фигуре. |  |
|  |  |  |  |  |  | Перенесение исправлений на левую | | |  | Осноравнивание после | |  | исправлений на | | | Перенесение |  |
|  |  |  |  |  |  | сторону юбки. | | |  | примерки. | |  | левую сторону | | | исправлений на |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | юбки. | | | левую сторону |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | юбки. |  |
| 225 | 21. | План пошива юбки |  |  |  | План работы по пошиву юбки | | |  | Обработка боковых срезов | |  | Планирование | | | Обработка |  |
|  |  | "полусолнце". |  |  |  | «полусолнце»: | |  |  | юбки "полусолнце | |  | работы по пошиву | | | боковых срезов |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 226 | 22. | Обработка боковых срезов |  |  |  | 1.Обработать боковые срезы. | | |  |  |  |  | юбки. | | | юбки |  |
|  |  | юбки "полусолнце" |  |  |  | 2.Обработать застёжку. | | |  |  |  |  |  |  |  | "полусолнце |  |
|  |  |  |  |  |  | Обработка боковых срезов юбки | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | "полусолнце | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 227 | 23. | Застёжка юбки |  |  |  | Виды застёжек | | |  | Технология втачивания | |  | Виды застёжек | | | Тесьма-молния: |  |
|  |  | "полусолнце". |  |  |  | Обработка застёжки | | |  | потайной «молнии». | |  | Обработка | | | потайная, |  |
| 228 | 24. | Обработка застёжки юбки |  |  |  | тесьмой-молнией. лапка для | | |  | Приспособления малой | |  | застёжки | | | укреплённая, |  |
|  |  | тесьмой-молнией |  |  |  | притачивания потайной молнии. | | |  | механизации: специальная | |  |  |  |  | обыкновенная. |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Свойства |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | срезов. |  |
| 229 | 25. | Раскрой пояса юбки. |  |  |  | 1.Заготовить прокладку из дублерина или | | |  | Обработка пояса | |  | Дублирующие и | | | Раскрой пояса |  |
| 230 | 26. | Обработка пояса юбки |  |  |  | корсажной ленты (ширина 3 см). | | |  |  |  |  | корсажные | | | юбки |  |
|  |  | "полусолнце" |  |  |  | 2.Наложить прокладку на изн. Сторону | | |  |  |  |  | материалы. | | | Обработка |  |
|  |  |  |  |  |  | пояса на 1-2 мм от сгиба, приутюжить | | |  |  |  |  | Длина пояса равна | | | пояса |  |
|  |  |  |  |  |  |  | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | или наметать и настрочить на 1-2 мм от | | |  |  |  |  | длине верхнего | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | верхн. края прокладки и посеред. прокл. | | |  | Контроль качества: |  |  | среза юбки +3 см на | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 3.Сколоть, сметать, обтачать концы пояса. | | |  | - ширина пояса одинаковая | |  | застёжку. | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | Срезать уголки, выполнить надсечку, | | |  | по всей длине; | |  | Ширина пояса 8 см | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | удалить нитки смётывания. | | |  | -ВТО выполнена | |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 4.Вывернуть пояс, выправить и выметать | | |  | качественно. | |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | швы | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 231 | 27. | Технология обработки |  |  |  | 1.Вывернуть юбку на изнаночную | | | | |  | Обработка верхнего среза | | | | | |  | Технология | | | Выполнение |  |
|  |  | верхнего среза юбки |  |  |  | сторону. | | |  |  |  | притачным поясом на | | | | | |  | обработки верхнего | | | образца |  |
|  |  | притачным поясом. |  |  |  | 2.Наложить пояс подпоясом на изн. стор. | | | | |  | образце | | | | | |  | среза притачным | | |  |  |
| 232 | 28. | Обработка верхнего среза |  |  |  | юбки, уравнять срезы, приколоть. | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  | поясом | | |  |  |
|  |  | юбки притачным поясом. |  |  |  | 3. Вложить детали вешалок. | | | Притачать | |  | 8.Настрочить пояс на 1-2 | | | | | |  | . | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 4.Удалить смётку, отвернуть | | |  | пояс вверх. |  | мм от края подгиба. | | | | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 5.Шов притач. заутюжить в сторону | | | | |  | 9.Удалить смётку, | | | |  | |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | пояса. | | |  |  |  | приутюжить. | |  | | | |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 6.Вывернуть юбку на лицевую сторону. | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 7.Подогнуть срез пояса на 1 см, наметать, | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | закрывая машинную строчку. | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 233 | 29. | Намётывание и |  |  |  | 1.Заготовить прокладку из дублерина или | | | | |  | Обработка пояса | | | | | |  | Дублирующие и | | | Раскрой пояса |  |
|  |  | настрачивание отлетного |  |  |  | корсажной ленты (ширина 3 см). | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  | корсажные | | | юбки |  |
|  |  | среза пояса к верхнему |  |  |  | 2.Наложить прокладку на изн. Сторону | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  | материалы. | | | Обработка |  |
|  |  | срезу юбки. |  |  |  | пояса на 1-2 мм от сгиба, приутюжить | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  | Длина пояса равна | | | пояса |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 234 | 30. | ВТО пояса юбки. |  |  |  | или наметать и настрочить на 1-2 мм от | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  | длине верхнего | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | верхн. края прокладки и посеред. прокл. | | | | |  | Контроль качества: | | |  | | |  | среза юбки +3 см на | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 3.Сколоть, сметать, обтачать концы пояса. | | | | |  | - ширина пояса одинаковая | | | | | |  | застёжку. | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | Срезать уголки, выполнить надсечку, | | | | |  | по всей длине; | | | | | |  | Ширина пояса 8 см | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | удалить нитки смётывания. | | | | |  | -ВТО выполнена | | | | | |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 4.Вывернуть пояс, выправить и выметать | | | | |  | качественно. | | | | | |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | швы | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **21. Обработка оборок (18 ч.)** | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  | | | | | | |  | | |  |  |
| 235 | 1. | Оборка – вариант отделки |  |  |  | - все сборки распределены | | |  |  |  | Зарисовать оборку, указать | | | | | |  | Назначение оборки. | | | Раскрой и |  |
|  |  | изделия. |  |  |  | равномерно, по всей длине | | | оборки | |  | срезы: ср. притачивания и | | | | | |  | Правила расчёта | | | обработка |  |
| 236 | 2 | Раскрой оборки |  |  |  | Расчёт длины ткани на оборку: | | | | |  | отлетной срез. | | | | | |  | длины на оборку. | | | оборки |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  | | | | | |  |  | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | Длина среза притачивания х 1,5-2 | | | |  | Обработка оборки | | | | | |  | Правила раскроя | | | (стачивание |  |
|  |  |  |  |  |  |  | Ширина 15 см + 2,5 см на швы | | | |  |  |  |  |  |  |  |  | об. ТУ на | | | дет.и |  |
|  |  |  |  |  |  | Раскрой: «по косой», по поперечной нити. | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  | выполнение сборок | | | обмётывание |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | Приспособления малой механизации. | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | срезов). |  |
|  |  |  |  |  |  | Лапка – для сборок. | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | Выполнение сборок. | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 237 | 3. | Узкий шов вподгибку с |  |  |  | ТУ на выполнение узкого шва вподгибку | | | | |  | Обработка отлетного среза | | | | | |  | ТУ на выполнение | | | Обработка |  |
|  |  | двойной строчкой. |  |  |  | с двойной строчкой. | | |  |  |  | оборки на образце узким | | | | | |  | узкого шва | | | отлетного среза |  |
| 238 | 4. | Обработка отлетного среза |  |  |  | Обработка отлетного среза оборки швом | | | | |  | швом вподгибку двойной | | | | | |  | вподгибку с | | | оборки на |  |
|  |  | оборки на образце узким |  |  |  | вподгибку (узким т.е. с двойной | | | | |  | строчкой | | | | | |  | двойной строчкой | | | образце узким |  |
|  |  | швом вподгибку двойной |  |  |  | строчкой): | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | швом |  |
|  |  | строчкой |  |  |  | К.К:- ширина шва не более 3 мм; | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | вподгибку |  |
|  |  |  |  |  |  |  | - машинная строчка ровная; | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | двойной |  |
|  |  |  |  |  |  |  | -ВТО выполнена качественно | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | строчкой |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 239 | 5. | Окантовочный шов с |  |  |  | ТУ на выполнение окантовочного шва с | | Обработка отлетного среза |  | ТУ на выполнение | | Обработка |  |
|  |  | закрытым срезом (двойная |  |  |  | закрытым срезом (двойная обтачка). | | оборки окантовочным |  | окантовочного шва | | отлетного среза |  |
|  |  | обтачка). |  |  |  | Обработка отлетного среза оборки | | швом с закрытым срезом |  | с закрытым срезом | | оборки |  |
| 240 | 6. | Обработка отлетного среза |  |  |  | окантовочным швом с закрытым срезом | | (двойная |  | (двойная обтачка). | | окантовочным |  |
|  |  | оборки окантовочным |  |  |  | (двойная | |  |  | Обработка | | швом с |  |
|  |  | швом с закрытым срезом |  |  |  |  |  |  |  | отлетного среза | | закрытым |  |
|  |  | (двойная обтачка) |  |  |  |  |  |  |  | оборки | | срезом |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | окантовочным | | (двойная |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | швом с закр. ср. | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | (двойная) | |  |  |
| 241 | 7. | Универсальная швейная |  |  |  | Универсальная швейная машина "Janome | | Обработка отлетного среза |  | Универсальная | | Обработка |  |
|  |  | машина "Janome LE22". |  |  |  | LE22"- Устройство и возможности | | оборки строчкой "зигзаг" |  | швейная машина | | отлетного среза |  |
| 242 | 8. | Обработка отлетного среза |  |  |  | Обработка отлетного среза оборки | |  |  | "Janome LE22". | | оборки |  |
|  |  | оборки строчкой "зигзаг" |  |  |  | строчкой "зигзаг" | |  |  | Обработка | | строчкой |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | отлетного среза | | "зигзаг" |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | оборки строчкой | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | "зигзаг" | |  |  |
| 243 | 9. | Соединение оборок с |  |  |  | Ход работы: |  | Соединение оборки с |  | Контроль качества: | | Оборки |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | изделием . |  |  |  | 1.Наложить оборку лицевой стороной на | | основным изделием: |  | -сборки | | притачивают к |  |
| 244 | 10 | Притачивание оборки к |  |  |  | лиц.стор. изделия, уравнять срезы, | |  |  | распределены | | срезу основной |  |
|  |  | основному изделию |  |  |  | приколоть, приметать, притачать со | |  |  | равномерно, по | | детали стачным |  |
|  |  |  |  |  |  | 2стороны оборки, между строчками | |  |  | всей длине | | и |  |
|  |  |  |  |  |  | сборки | |  |  | оборки; | | накладным |  |
|  |  |  |  |  |  | 2.Удалить нитки примётывания. | |  |  | - срезы обмётаны; | | швом |  |
|  |  |  |  |  |  | 3.Обработать срезы шва. | |  |  | - припуск шва | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 4.Припуск шва заутюжить в сторону | |  |  | заутюжен в | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | осн. детали или настрочить на деталь. | |  |  | сторону осн.. | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | дет.или настрочен | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | на не | |  |  |
| 245 | 11. | Соединение оборок с |  |  |  | Ход работы: | | Соединение оборки с |  | Контроль качества: | | Оборки |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | изделием . |  |  |  | 1.Наложить оборку лицевой стороной на | | основным изделием: |  | -сборки | | притачивают к |  |
| 246 | 12 | Втачивание оборки в шов |  |  |  | лиц.стор. изделия, уравнять срезы, | |  |  | распределены | | срезу основной |  |
|  |  | соединения двух деталей |  |  |  | приколоть, приметать, притачать со | |  |  | равномерно, по | | детали стачным |  |
|  |  |  |  |  |  | 2стороны оборки, между строчками | |  |  | всей длине | | и |  |
|  |  |  |  |  |  | сборки | |  |  | оборки; | | накладным |  |
|  |  |  |  |  |  | 2.Удалить нитки примётывания. | |  |  | - срезы обмётаны; | | швом |  |
|  |  |  |  |  |  | 3.Обработать срезы шва. | |  |  | - припуск шва | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 4.Припуск шва заутюжить в сторону | |  |  | заутюжен в | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | осн. детали или настрочить на деталь. | |  |  | сторону осн.. | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | дет.или настрочен | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | на не | |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 247 | 13. | Примерка юбки для |  |  |  | Свойства срезов ткани. «Отвисание | | Примерка юбки; | Примерка юбки . | Примерка, |
|  |  | выравнивания нижнего |  |  |  | ткани» | | Внести исправлении при | Подрезка нижнего | осноровка |
|  |  | среза |  |  |  | Подрезка нижнего среза юбки | | необходимости; | среза юбки | юбки |
| 248 | 14. | Подрезка нижнего среза |  |  |  | "полусолнце" | | Провести вторую | "полусолнце" |  |
|  |  | юбки "полусолнце" |  |  |  |  |  | примерку. |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |
| 249 | 15. | Шов вподгибку с закрытым |  |  |  | Перед обработкой юбку подвесить, чтобы | | Выбор **способа обработки** | Краевые швы. | Обработка |
|  |  | срезом. |  |  |  | оттянулся нижний срез. | | зависит от толщины ткани | Обработка нижнего | нижнего среза |
| 250 | 16. | Обработка закруглённого |  |  |  | Выровнять нижний срез по линейке | | и осыпаемости её срезов | среза юбки. | юбки швом |
|  |  | нижнего среза юбки швом |  |  |  | (от пола, клиент должен быть в обуви). | |  |  | вподгибку с |
|  |  | вподгибку с закрытым |  |  |  | Способы обработки закруглённого среза: | | Обработка нижнего среза | Шов вподгибку с | открытым |
|  |  | срезом |  |  |  | **1.** Шов вподгибку с закрытым срезом, |  | юбки любым из способов. | открытым срезом, | срезом, |
|  |  |  |  |  |  | прикрепляя подгиб машинной строчкой | |  | предварительно | предварительно |
|  |  |  |  |  |  | Для тонких тканей лучше применить | |  | обмётанным на | обмётанным на |
|  |  |  |  |  |  | узкий шов вподгибку с закрытым | |  | оверлоге. | оверлоге. |
|  |  |  |  |  |  | срезом | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | **2**.Шов вподгибку,но срез | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | предварительно | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | окантован (если срезы очень осыпаются); | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | **3.** Шов вподгибку с открытым срезом, | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | предварительно обмётанным на оверлоге. | |  |  |  |
| 251 | 17. | Окончательная отделка |  |  |  | ВТО изделий, чистка от ниток | | Удалить нитки временного | Критерии качества | Окончательная |
|  |  | изделия. |  |  |  | Окончательная отделка юбки | | назначения. | .Порядок | отделка юбки |
| 252 | 18. | Проверка качества |  |  |  |  |  | Выполнить ВТО. Анализ | окончательной | .Проверка |
|  |  | готового изделия |  |  |  |  |  | работы. | отделки изделия. | качества |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | готового |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | изделия |
| **22. Обработка верхнего среза расклешёной юбки швом вподгибку с вкладыванием эластичной тесьмы (16 ч.)** | | | | | | | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |
| 253 | 1. | Юбка из клиньев. Детали. |  |  |  | Сведения о юбках. Назначение. | | Работа с книгой. | Сведения о юбках. | Рассказать о |
|  |  | Срезы . |  |  |  | Покрой. Детали. Фасоны. История юбки | | ПРЕЗЕНТАЦИЯ. | Назначение. | назначении и |
| 254 | 2 | Снятие мерок для |  |  |  |  |  |  | Покрой. Детали. | покрое юбок, |
|  |  | построения чертежа |  |  |  |  |  |  | Фасоны | об истории |
|  |  | выкройки юбки из 6 |  |  |  |  |  |  |  | юбки |
|  |  | клиньев |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 255 | 3. | Построение чертежа клина |  |  |  | Построение клина. | | | | | | Ход работы: | | |  | Построение клина. |  |  | Мерки: От, Об, Дст, | | | Расчёт и |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | юбки 6-ти клинки в |  |  |  | 1.Провести горизонтальную линию. | | | | | | | | |  | Расчёт кол-ва ткани: |  |  | Ди. | | | построение |
|  |  | натуральную величину. |  |  |  | 2.т.Т – начало построения. | | | | | | | | |  | Если ткань узкая и по её | |  | Прибавки: к | | | клина. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | |  |  |  | |  |  | |  |  |
| 256 | 4. | Подготовка выкройки к |  |  |  | 3.ТН – длина клина (ДИ0. | | | | | | | | |  | ширине можно раскроить 2 | |  | обхвату талии – Пт | | |  |
|  |  | раскрою |  |  |  | 4. ТБ – определить ЛБ (Дст:2). | | | | | | | | |  | клина, то всего |  |  | = 2см; | | |  |
|  |  |  |  |  |  | 5. Провести гориз. линию через Н и Б. | | | | | | | | |  | понадобится ткани | **(Ди +** |  |  |  | К |  |
|  |  |  |  |  |  | 6.**Расчёт ширины клина по ЛТ:** (От + | | | | | | | | |  | **10 см) х 3;** |  |  | обхвату бёдер – Пб | | |  |
|  |  |  |  |  |  | Пт):6; | | | | | |  |  |  |  | Если ткань широкая и по | |  | = 4см. | | |  |
|  |  |  |  |  |  | 7.Отложить по обе стороны от Т: ((От + | | | | | | | | |  | её ширине можно |  |  | Расчёт на свою | | |  |
|  |  |  |  |  |  | Пт):6):2 | | | | | |  |  |  |  | раскроить 3 клина, то всего | |  | фигуру | | |  |
|  |  |  |  |  |  | 8. **Расчёт ширины клина по ЛБ** (Об + | | | | | | | | |  | понадобится ткани | **(Ди +** |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | Пб):6; | | | | | |  |  |  |  | **10 см) х 2;** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 9.Отложить по обе стороны от Б: ((Об | | | | | | | | |  | **10 см на** обраб.пояса, | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | +Пб):6):2 | | | | | |  |  |  |  | выравн. попер.срезов | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 10.Соединить полученные точки | | | | | | | | |  | ткани. |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 11.Откорректировать ЛТ и ЛН | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 257 | 5. | Подготовка ткани к |  |  |  | Раскрой проводят двумя способами — в | | | | | | | | |  | Подготовка ткани к |  |  | ДЕКАТИРОВАТЬ- | | | 1. Измерить |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | |  |
|  |  | раскрою. |  |  |  | сгиб или в разворот. | | | | | |  |  |  |  | раскрою. |  |  | парить и прессовать | | | длину и |
| 258 | 6. | Раскладка и раскрой |  |  |  | При раскладке **в сгиб** ткань складывают | | | | | | | | |  |  |  |  | сукно для придания | | | ширину ткани; |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  | | | |  |  |  |  |  | | |  |
|  |  | деталей юбки на ткани |  |  |  | вдвое, лицевой стороной вовнутрь, | | | | | | | | |  |  |  |  | ему лоска и для | | | 2. Определить: |
|  |  |  |  |  |  | совмещая линии кромок ( широкие ткани). | | | | | | | | |  |  |  |  | того, чтобы оно не | | | - волокн. |
|  |  |  |  |  |  | **В разворот** (узкие ткани). | | | | | | | | |  |  |  |  | садилось от | | | состав; |
|  |  |  |  |  |  |  |  | |  | | | | | |  |  |  |  |  | | |  |
|  |  |  |  |  |  | Выровнять поперечные срезы, сколоть | | | | | | | | |  |  |  |  | сырости и | | | - лиц.и изн. |
|  |  |  |  |  |  | Отступить от поперечного среза 5-7 см, | | | | | | | | |  |  |  |  | смачиванья. | | | стор; |
|  |  |  |  |  |  | провести прямую линию. | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  | - направл. |
|  |  |  |  |  |  | **Декатирование** | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | рисунка |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 3.Проверить |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | наличие |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | дефектов; |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 4. Срезать |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | кромки, |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 5.Продекатиров |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ать |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 6.Сложить |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | ткань |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 259 | 7. | Подготовка деталей кроя к |  |  |  | При раскладке деталей выкройки на | | | | | Зарисовать варианты | | | Правила раскладки | Обвести детали |
|  |  | обработке. |  |  |  | ткани **учесть**: | |  |  |  | раскладки выкройки на | | | выкройки на ткани. | по контуру. |
| 260 | 8. | Прокладывание |  |  |  | а) направление основы в деталях изделия. | | | | | ткани (на широкой ткани, | | | Обмеловка деталей | Отложить |
|  |  | контрольных линий и точек |  |  |  | б) симметричность распол. рис. на деталях | | | | | на узкой ткани, на ткани с | | | Припуски на | припуски на |
|  |  |  |  |  |  | изд. | |  |  |  | направленным рисунком). | | | обработку | швы: |
|  |  |  |  |  |  | в)целесообразность раскладки выкроек; | | | | | Раскрой. К.К. раскроя: | | | Раскрой юбки. | - верхний-1см, |
|  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | г)направление ворса ткани. Инструктаж | | | | | срезы деталей ровные; | | |  | - боковой – 2-3 |
|  |  |  |  |  |  | по охране труда при работе ножницами. | | | | | детали вырезаны точно по | | |  | см, |
|  |  |  |  |  |  | Раскрой деталей юбки по линиям | | | | | контуру. | | |  | - нижний 5-7 |
|  |  |  |  |  |  | припусков. | |  |  |  |  |  |  |  | см Раскрой |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | деталей юбки |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | по линиям |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | припусков |
| 261 | 9. | Стачивание боковых срезов |  |  |  | Виды обработки срезов стачного шва: | | | | | Обработка боковых срезов. | | | Виды обработки | Обработка |
|  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  | | |  |  |
|  |  | юбки из 6-ти клиньев. |  |  |  | Ручные способы (косой и петельный ст.) | | | | | 1.Стачивать боковые срезы | | | срезов стачивания | боковых срезов |
| 262 | 10 | Обработка швов |  |  |  | Машинные способы: | | - на МК 51-А кл.; | | | на 1-2 мм от смёточной | | |  |  |
|  |  | стачивания на |  |  |  | -строчкой «зиг-заг», -тесьмой; -окант. | | | | | строчки в сторону срезов. | | |  |  |
|  |  | краеобмёточной машине |  |  |  | швом; | |  |  |  | 2.Удалить нитки | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  | -швом вподгибку с открытым срезом. | | | | | смётывания. | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 3.Обметать срезы на | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | оверлоге. | | |  |  |
| 263 | 11. | Обработка верхнего среза |  |  |  | Т/уна выполнение шва вподгибку с | | | | | Обработка верхнего среза | | | Технические | Обработка |
|  |  | швом вподгибку с |  |  |  | закрытым срезом: | |  |  |  | брюк швом вподгибку с | | | требования к | верхнего среза |
|  |  |  |  |  |  |  |  | | | |  | | |  |  |
|  |  | закрытым срезом. |  |  |  | 1. Подогнуть срез на изнаночную сторону | | | | | закрытым срезом. | | | качеству обработки | брюк. |
| 264 | 12 | Продёргивание эластичной |  |  |  | на 5-7 мм, заметать; | |  |  |  |  |  |  | швов |  |
|  |  | тесьмы |  |  |  | 2.Подогнуть срез вторично на 2 см, | | | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | заметать; | |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | 3. Проложить машинную строчку на 1-2 | | | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | мм от подгиба, оставив место для | | | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | вдёргивания резинки; | | 4.Удалить | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | смётку, приутюжить. | |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 265 | 13. | Шов вподгибку с закрытым |  |  |  | Перед обработкой юбку подвесить, чтобы | | | Выбор **способа обработки** |  | Краевые швы. | | Обработка |
|  |  | срезом. |  |  |  | оттянулся нижний срез. | | | зависит от толщины ткани |  | Обработка нижнего | | нижнего среза |
| 266 | 14. | Обработка нижнего среза |  |  |  | Выровнять нижний срез по линейке | | | и осыпаемости её срезов |  | среза юбки. | | юбки швом |
|  |  | швом вподгибку с |  |  |  | (от пола, клиент должен быть в обуви). | | |  |  |  |  | вподгибку с |
|  |  | закрытым срезом |  |  |  | Способы обработки закруглённого среза: | | | Обработка нижнего среза |  | Шов вподгибку с | | открытым |
|  |  |  |  |  |  | **1.** Шов вподгибку с закрытым срезом, | |  | юбки любым из способов. |  | открытым срезом, | | срезом, |
|  |  |  |  |  |  | прикрепляя подгиб машинной строчкой | | |  |  | предварительно | | предварительно |
|  |  |  |  |  |  | Для тонких тканей лучше применить | | |  |  | обмётанным на | | обмётанным на |
|  |  |  |  |  |  | узкий шов вподгибку с закрытым | | |  |  | оверлоге. | | оверлоге. |
|  |  |  |  |  |  | срезом | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | **2**.Шов вподгибку,но срез | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | предварительно | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | окантован (если срезы очень осыпаются); | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | **3.** Шов вподгибку с открытым срезом, | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  | предварительно обмётанным на оверлоге. | | |  |  |  |  |  |
| 267 | 15. | Окончательная отделка |  |  |  | ВТО изделий, чистка от ниток | | | Удалить нитки временного |  | Критерии качества | | Окончательная |
|  |  | изделия. |  |  |  | Окончательная отделка юбки | | | назначения. |  | .Порядок | | отделка юбки |
| 268 | 16. | Проверка качества |  |  |  |  |  |  | Выполнить ВТО. Анализ |  | окончательной | | .Проверка |
|  |  | готового изделия |  |  |  |  |  |  | работы. |  | отделки изделия. | | качества |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | готового |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | изделия |
| **23. Контрольная работа (4 ч.)** | | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | | |  |  |  | |  |
| 269 | 1. | Обработка отлетного среза |  |  |  | Критерии качества: | | | Выполнение образца |  | Критерии качества: | | Выполнение |
|  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |
|  |  | оборки узким швом |  |  |  | - ширина шва одинаковая по всей длине | | |  |  | - ширина шва | | образца |
|  |  | вподгибку двойной |  |  |  | среза; | | |  |  | одинаковая по всей | |  |
|  |  | строчкой . |  |  |  | - машинная строчка проложена | | |  |  | длине среза; | |  |
| 270 | 2. | Выполнение сборок |  |  |  | точно в шов притачивания; | | |  |  | - машинная строчка | |  |
|  |  |  |  |  |  | - с изн. стор. машинная строчка проходит | | |  |  | проложена | |  |
|  |  |  |  |  |  | точно в 3-4 мм от сгиба; | | |  |  | точно в шов | |  |
|  |  |  |  |  |  | - ВТО выполнена качественно. | | |  |  | притачивания; | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - с изн. стор. | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | машинная строчка | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | проходит | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | точно в 3-4 мм от | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | сгиба; | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - ВТО выполнена | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | качественно. | |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 271 | 3. | Соединение оборки с |  |  |  | Контроль качества: | | Притачивание оборки к |  | Контроль качества: | | Притачивание |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | основным изделием. |  |  |  | - сборки распределены равномерно, по | | основному изделию. |  | - сборки | | оборки к |
| 272 | 4. | Обработка верхнего среза |  |  |  | всей длине оборки; | |  |  | распределены | | основному |
|  |  | швом вподгибку с |  |  |  | - срезы шва обмётаны; | |  |  | равномерно, по | | изделию. |
|  |  | закрытым срезом |  |  |  | - припуск шва заутюжен в сторону | |  |  | всей длине | |  |
|  |  |  |  |  |  | основной детали и настрочен на неё. | |  |  | оборки; | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - срезы шва | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | обмётаны; | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - припуск шва | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | заутюжен в | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | сторону основной | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | детали и | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | настрочен на неё. | |  |

|  |
| --- |
| Учащиеся должны уметь |

**Планируемые результаты изучения. Швейное дело. 7 класс.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1-й уровень (max) | | |  |  |  |  | 2 – й уровень (min) | |  |
| Учащиеся должны уметь: | | | |  |  |  | Учащиеся должны уметь: | |  |
| - • | различать | | льняные | и | шерстяные | |  -различать льняные и шерстяные | |  |
| ткани; | |  |  |  |  |  |  | ткани; |  |
| • снимать мерки; | | |  |  |  |  |  | снимать мерки; |  |
| • устранять | | простейшие | | неполадки | | в |  | устранять простейшие |  |
| работе швейной машины; | | | |  |  |  |  | неполадки в работе швейной |  |
| • рассчитывать расход ткани для пошива | | | | | | |  | машины; |  |
| сорочки, пижамы, постельного белья, | | | | | | |  | обрабатывать складки, нижний и |  |
| юбок; | |  |  |  |  |  |  | верхний срез в юбках, горловину |  |
| • обрабатывать | | | складки, |  | нижний | и |  |  |
|  |  | сорочки подкройной обтачкой, |  |
| верхний | | срез | в юбках, | | горловину | |  |  |
|  | отлетный срез оборок, срезы |  |
| сорочки подкройной обтачкой, отлетный | | | | | | |  |  |
|  | швов; |  |
| срез оборок, срезы швов; | | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  | различать названия срезов. |  |
| • различать названия срезов. | | | |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| Учащиеся должны знать |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Учащиеся должны знать**: | • | назначение, устройство и работу |

* швейную машину 22 – А класса краеобметочной машины 51-А класса

ПМЗ,назначение,скорость,виды ПМЗ;

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| выполняемых | | операций, | | основные | • | свойства волокон льна и шерсти; | | | | | |
| механизмы; | |  |  |  | • | простейшие | | | переплетения | | |
| • | виды неполадок в швейной машине; | | | | тканей; | |  |  |  |  |  |
| • | назначение, устройство и работу | | | | • | ассортимент | | | льняных | | и |
| краеобметочной машины 51-А класса | | | | | шерстяных тканей; | | | |  |  |  |
| ПМЗ; |  |  |  |  | • | о бригадном методе пошива | | | | | |
| • | свойства волокон льна и шерсти; | | | | постельного белья; | | | |  |  |  |
| • | простейшие переплетения тканей; | | | | • | виды складок; | | |  |  |  |
| • | ассортимент льняных и шерстяных | | | | • | способы | | обработки | | нижнего | |
| тканей; | |  |  |  | среза в прямых юбках; | | | |  |  |  |
| • | названия | мерок | для | построения | • | виды | обработки | | верхнего среза | | |
| чертежа ночной сорочки, пижамы, юбок; | | | | | юбки; |  |  |  |  |  |  |
| • | обригадном | | методепошива | | • | способы | | обработки | | отлетного | |
| постельного белья; | | |  |  | среза оборки; | | |  |  |  |  |
| • | расчет расхода ткани для пошива | | | | • | способы обработки срезов швов; | | | | | |
| сорочки, пижамы, постельного белья, | | | | | • названия | | контурных | | | срезов | и |
| юбки; |  |  |  |  | деталей.. | |  |  |  |  |  |

* + виды складок;
  + способы обработки нижнего среза в прямых юбках;
  + виды обработки верхнего среза

юбки;

* + способы обработки отлетного среза оборки;
  + способы обработки срезов швов;
* названия контурных срезов и деталей..

**Перечень учебно-методического обеспечения для 7 класса**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Учебники | Методические и учебные |  |  | Дидактический материал | | | | | | |  | Электронные пособия | | | |  |  | Другое | | |  |
| пособия |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1.Мозговая | 1. Воронкова В.В. Программы для |  | 1.Стенды «Безопасная | | | | | | | |  | Компьют. тесты: | | | |  | Материалы для контроля: | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Г.Г., | 5-9 классов специальных |  |  | работа с ножницами и | | | | | | |  | -Пошив наволочки; | | | |  | Тесты: |  | | |  |
| Картушина | (коррекционных) учреждений VIII |  |  | иглой, утюгом, | | | | | | |  | - Виды ткани; | | | |  | - Построение чертежа и | | | |  |
| Г.Б.. | вида: Сборник 2. – М.: |  | электрической шв. машиной» | | | | | | | |  | - Материаловедение: шерсть; | | | |  | раскрой женского белья без | | | |  |
| Технология. | Гуманитарный издательский центр |  | 2. Плакаты «Ручные | | | | | | | |  | - Обработка складок в поясном | | | |  | плечевых швов; | | | |  |
| ВЛАДОС, 2000. |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | женском и детском платье; | | | |  |  |  |  |  |  |
| Швейное | стежки», «Машинные швы» | | | | | | | |  |  | -Обработка подкройной | | | |  |
| 2. 1. БашенковА.К., Бычков А.В, |  |  |  |  |
| дело. 7 класс: |  | 3.Таблицы | | | | | | | |  | - Бригадный метод пошива | | | |  | обтачкой горловины | | | |  |
| Казакевич В.М, Маркуцкая С.Э. |  |  |  |  |
|  |  | постельного белья. | | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| учеб.для | *- «Технология обработки* | | | | | | | |  |  | ночной сорочки; | | | |  |
| Методика обучения технологии |  |  |  |  |
|  |  | Презентации: |  | | |  |  |
| спец. |  | *швейных изделий, 5-8 классы»:* | | | | | | | |  |  | - Обработка подкройной | | | |  |
| 5-9 кл.- М: «Дрофа», 2003. |  |  |  |  |
|  |  | - Охрана труда. | | | |  |  |
| (коррекц.) | 3. Симоненко В.Д. Учебник для |  | 1.Ручные стежки. | | | | | | | |  |  | обтачкой рамки | | | |  |
|  |  | - Инструкции поОТ в | | | |  |  |
| ообразоват. | учащихся 6 класса |  |  | 2.Машинные швы. | | | | | | |  |  | пододеяльника; | | | |  |
|  |  |  | швейной мастерской. | | | |  |  |
| учреждений | общеобразовательной школы. – |  | *- «Швейная машина»:* | | | | | | | |  |  | - Соединение основных | | | |  |
|  |  | - Построение чертежа | | | |  |  |
| VIII вида. М.: | М.: Вентана-Графф, 2000. |  | 1.Швейная машина 2-М кл. ПМЗ | | | | | | | |  |  | деталей в изделии поясного | | | |  |
|  |  | ночной сорочки. | | | |  |  |
| Просвещение, | 4. Чернякова В.Н. Технология |  | 2. Схема смазки. | | | | | | | |  |  | белья; | | | |  |
| 2012. | обработки ткани: Учеб. для 7-9 кл. |  | 4. Технологическая | | | | | | | |  | - История швейной машины | | | |  | - Обработка притачным | | | |  |
| общеобразоват. учреждении. - 6-е |  |  | - Машинные швы. | | | |  |  |
|  |  |  |  | | |  |  |  |  |  |  | поясом или корсажной | | | |  |
|  | документация и | | | | | | | |  |  |
|  | изд. –М.: Просвещение, 2003. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Видеофильмы: | | | |  | тесьмой верхнего среза | | | |  |
|  |  | образцы для практических | | | | | | |  |  |
|  | 5. Савотицкий Н.А. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | - Этапы изготовления | | | |  | прямой юбки | | | |  |
|  |  | работ по программе 7кл. | | | | | | | |  |  |  |
|  | Материаловедение швейного |  |  | ткани. | | | |  | - Построение чертежа и | | | |  |
|  |  | 5.Раздаточный материал: | | | | | | | |  |  |  |
|  | производства. |  |  | -Ткачество, процесс | | | |  | раскрой расклешенной юбки | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | предметно-технологические | | | | | | |  |  |
|  | - М.: Академия: Мастерство, |  |  |  | получения ткани. | | | |  | - Обработка оборок | | | |  |
|  |  | карты по изготовлению | | | | | | | |  |  |  |
|  | 2000. |  |  | - Натуральные | | | |  | Самостоятельные работы | | | : |  |
|  |  | швейных изделий. | | | | | | | |  |  |  |
|  | 6. Силаева М.А. Пошив изделий |  |  | текстильные волокна. | | | |  | - Промышленная швейная | | | |  |
|  |  | 6. Коллекция образцов | | | | | | | |  |  |  |
|  | по индивидуальным заказам. |  |  | - Современное текстильное | | | |  | машина 22-А кл.; | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | «Волокна». | | | | | | | |  |  |
|  | - М.: Академия, 2006. |  |  | производство | | | |  | -Плоскостное | | | |  |
|  |  | 7.Коллекция образцов | | | | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  | - Золотое руно, Лён. | | | |  | моделирование из ткани; | | | |  |
|  |  |  | «Волокна и ткани». | | | | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  | (Пряничный домик). | | | |  | -Обработка застежек в | | | |  |
|  |  |  | 8. Коллекции образцов ткани | | | | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  | - Ткацкий станок | | | |  | боковом шве поясного | | | |  |
|  |  |  | (учебный). | | | | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  | - На прядильной и ткацкой | | | |  | изделия. | | | |  |
|  |  |  | 9.Готовые выкройки и | | | | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  |  | Контрольные работы: | | | |  |
|  |  |  |  | фабрике. | | | |  |  |
|  |  |  | журналы мод.и т.д.... | | | | | | | |  |  |  |
|  |  |  |  |  | -1четв, | |  | |  |
|  |  |  |  | - Подготовка ткани к | | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | -2четв. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | раскрою | | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | -3четв. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | -4четв. | | | |  |